

皓泽曼机械 集成吊顶热胶贴合机 贴合机

产品名称	皓泽曼机械 集成吊顶热胶贴合机 贴合机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区红岛街道012182号西侧一层
联系电话	17605320538

产品详情

1、55加仑湿气反应型PUR压盘式热熔胶机配置温控表方式控制系统温度，贴合机，节约客户成本，聚氨酯PUR热熔胶机具备多段温度控制，石膏板贴合机，温控至正负1摄氏度，PUR热熔胶机内部电器与机械保护功能齐全，聚氨酯热熔胶溶胶温度上下限报警设置，热熔胶机感温器损坏报警、PUR热熔胶机加热器损坏报警，稳定的控制聚氨酯热熔胶机的工作。

2、55加仑

pur热熔胶机采用轻触按键操作，人机操作界面简单友好，无需复杂的培训即可操作PUR热熔胶机。

3、55加仑桶装PUR聚氨酯热熔胶机使用精密计量泵泵胶，PUR热熔胶机配备马达转速曲线设定，多段PUR胶机设备保护，当PUR聚氨酯热熔胶机加热盘的温度。

生产销售：	PUR热胶衣柜板材平贴机	热胶PUR衣柜板材平贴机	UR热胶三夹板平贴机
-------	--------------	--------------	------------

青岛皓泽曼专业生产平贴机

定做热熔胶平贴复合线、PUR平贴线成都厂家、全自动平贴机平贴线，全自动覆合生产线(无框蜂窝板、轻质多层板材覆合等)生产线主要应用于各种不同材质的板材覆合。其热辊布胶功能是针对反应型PUR热熔胶平贴贴合而成。

我们提供相关PUR贴面机，PUR平贴线的一些基本常识！贴合木质密度板，PVC皮，平贴（就是大块的平整木板上贴合PVC皮），工业上应用一般是什么工艺？比如怎么上胶，各个环节一般的设置温度是多少，怎么压制，压强是多少，相关时间等等。热熔胶机打胶，一般温度150度左右。滚筒温度在150左右。（都是滚涂上胶）滚涂在大板上贴膜，压合，完成。

包覆机的生产厂家：青岛皓泽曼机械有限公司，本着高品质、高效率、高技术的工作原则在木工机械行

业中努力的拼搏。诚信是公司的基本工作方针。

生产销售：	PUR热胶衣柜板材平贴机	热胶PUR衣柜板材平贴机	PUR热胶三夹板平贴机
-------	--------------	--------------	-------------

贴面机厂家分享贴面机预涂膜覆面的四个技术要点

使用贴面机进行预涂膜覆面的主要技术参数包括覆膜张力、复合压力、复合温度和覆膜车速。这四个参数如果能够实现较好的配合，就能得到高质量的覆膜产品。今天贴面机厂家就分享贴面机预涂膜覆面的四个技术要点：

（一）复合温度

复合温度是指覆膜时热压辊对预涂膜加热的温度，它是控制预涂膜热熔胶熔化程度的关键参数。对于预涂膜胶黏剂而言，在一定温度范围内，温度越高越有利于胶黏剂的熔融，石膏板PUR贴合机，但如果复合温度过高，则可能导致预涂膜发生严重的热收缩，造成其外观和尺寸的改变，影响正常使用。如果复合温度太低，达不到胶黏剂软化熔融的温度，则无法满足覆膜要求。通常情况下，预涂膜的复合温度为90~115。

（二）覆膜速度

覆膜速度是指单位时间内预涂膜前进的速度，覆膜速度越低，预涂膜受热时间越充足，压合时间越长，复合强度越好。但如果覆膜速度太慢，预涂膜则可能由于受热过多而发生收缩，集成吊顶热胶贴合机，无法正常使用；覆膜速度太快，则可能受热不充分，压合不足，使得覆膜产品不能达到复合要求，成为次品。

生产销售：	热胶PUR奥松板平贴机	PUR热胶奥松板平贴机	热胶PUR饰面板平贴机
-------	-------------	-------------	-------------

皓泽曼机械(图)-集成吊顶热胶贴合机-贴合机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司（www.qdhaozeman.cn）在塑料包装机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，皓泽曼机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。