皓泽曼机械 集成吊顶热胶贴合机 贴合机

产品名称	皓泽曼机械 集成吊顶热胶贴合机 贴合机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区红岛街道012182号西侧一层
联系电话	17605320538

产品详情

- 1、55加仑湿气反应型PUR压盘式热熔胶机配置温控表方式控制系统温度,贴合机,节约客户成本,聚氨酯PUR热熔胶机具备多段温度控制,石膏板贴合机,温控至正负1摄氏度,PUR热熔胶机内部电器与机械保护功能齐全,聚氨酯热熔胶溶胶温度上下限报警设置,热熔胶机感温器损坏报警、PUR热熔胶机加热器损坏报警,稳定的控制聚氨酯热熔胶机的工作。
- 2、55 加仑 pur热熔胶机采用轻触按键操作,人机操作界面简单友好,无需复杂的培训即可操作PUR热熔胶机。
- 3、 55加仑桶装PUR聚氨酯热熔胶机使用精密计量泵泵胶,PUR热熔胶机配备马达转速曲线设定,多段P UR胶机设备保护,当PUR聚氨酯热熔胶机加热盘的温度。

生产销售: PUR热胶衣柜板材平贴机 热胶PUR衣柜板材平贴机 UR热胶三夹板平贴机

青岛皓泽曼专业生产平贴机

定做热熔胶平贴复合线、PUR平贴线成都厂家、全自动平贴机平贴线,全自动覆合生产线(无框蜂窝板、轻质多层板材覆合等)生产线主要应用于各种不同材质的板材覆合。其热辊布胶功能是针对反应型PUR热熔胶平贴贴合而成。

我们提供相关PUR贴面机,PUR平贴线的一些基本常识!贴合木质密度板,PVC皮,平贴(就是大块的平整木板上贴合PVC皮),工业上应用一般是什么工艺?比如怎么上胶,各个环节一般的设置温度是多少,怎么压制,压强是多少,相关时间等等.熔胶机打胶,一般温度150度左右。滚筒温度在150左右。(都是滚涂上胶)滚涂在大板上贴膜,压合,完成。

包覆机的生产厂家:青岛皓泽曼机械有限公司,本着高品质、高效率、高技术的工作原则在木工机械行

业中努力的拼搏。诚信是公司的基本工作方针。

生产销售: PUR热胶衣柜板材平贴机 热胶PUR衣柜板材平贴机 PUR热胶三夹板平贴机

贴面机厂家分享贴面机预涂膜覆面的四个技术要点

使用贴面机进行预涂膜覆面的主要技术参数包括覆膜张力、复合压力、复合温度和覆膜车速。这四个参数如果能够实现较好的配合,就能得到高质量的覆膜产品。今天贴面机厂家就分享贴面机预涂膜覆面的四个技术要点:

(一)复合温度

复合温度是指覆膜时热压辊对预涂膜加热的温度,它是控制预涂膜热熔胶熔化程度的关键参数。对于预涂膜胶黏剂而言,在一定温度范围内,温度越高越有利于胶黏剂的熔融,石膏板PUR贴合机,但如果复合温度过高,则可能导致预涂膜发生严重的热收缩,造成其外观和尺寸的改变,影响正常使用。如果复合温度太低,达不到胶黏剂软化熔融的温度,则无法满足覆膜要求。通常情况下,预涂膜的复合温度为90~115。

(二)覆膜速度

覆膜速度是指单位时间内预涂膜前进的速度,覆膜速度越低,预涂膜受热时间越充足,压合时间越长,复合强度越好。但如果覆膜速度太慢,预涂膜则可能由于受热过多而发生收缩,集成吊顶热胶贴合机,无法正常使用;覆膜速度太快,则可能受热不充分,压合不足,使得覆膜产品不能达到复合要求,成为次品。

生产销售: 热胶PUR奥松板平贴机 PUR热胶奥松板平贴机 热胶PUR饰面板平贴机

皓泽曼机械(图)-集成吊顶热胶贴合机-贴合机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司 (www.qdhaozeman.cn) 在塑料包装机械这一领域倾注了无限的热忱和热情, 皓泽曼机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场, 衷心希望能与社会各界合作, 共创成功, 共创辉煌。相关业务欢迎垂询, 联系人: 王经理。