

手板制作 江门手板 元恒精密模具加工厂

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 手板制作 江门手板 元恒精密模具加工厂 |
| 公司名称 | 东莞市东坑元恒精密模具加工店 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市东坑镇东坑大道北30号101室 |
| 联系电话 | 13530647121 |

产品详情

复模手板一般常出现的问题就是容易变形、缩水。在复模加工这方面能够控制好，不让您的产品变形，手板制作，让您无忧虑。

品的外观设计、检测结构与功能的合理性、模具设计的参照物，能完全避免修模、改模的风险、以复模手板制作市场，手板打样，缩短开发周期、速度更快，外观和结构更能体现设计思想，模型表面处理形式不拘一格：抛光、喷砂、喷漆、丝印、特殊表面工艺处理制作、有机玻璃彩色透明处理，电镀阳极处理等。其效果完全可以同生产出来的产品相媲美。

东莞市东坑元恒精密模具有限公司位于东莞市东坑镇，成立于2012年5月，公司主要为客户提供CNC精密加工、批量生产、工业产品设计，手板模型制作等配套服务。

手板制作快速成形有哪些问题？

手板制作快速成形如果技术方面娴熟，那么将会是一大突破，手板制作效率会有质的飞跃，那么手板模型快速成形技术面临着哪些问题呢，问题大多来自技术本身的发展水平，突出的问题如下：

材料问题

成型材料研究一直都是一个热点问题，江门手板，快速成型材料性能要满足：有利于快速精准的加工出成型；用于快速成型系统直接制造功能件的材料要接近零件最终用途对强度、刚度、耐潮、热稳定性等要求；有利于快速制模的后续处理。发展全新的RP材料，特别是复合材料，例如纳米材料、非均质材料、其他方法难以制作的材料等仍是努力的方向。

手板模型制作流程严格按照行业要求走：设计文件输出 审图分析与报价 拆件编程 CNC加工 人工修配 表面工艺处理 装配与品质检验 出货。

表面工艺处理

(1) 根据CMF说明图进行选择需要表面处理的配件进行分类。比如那些事需要电镀的，那些事需要喷涂的，那些需要丝印的等，根据要求进行分类；

(2) 根据分类将需要外发表面处理的配件进行外发；

比如：电镀件或者铝合金氧化等，则要外发到专门的电镀厂家，或氧化厂家，手板模型厂家是做不了的，需要丝印的则需要外发菲林文件，制作菲林片，跟丝印网板，待网板制作好后，才能拿回来丝印。

(3) 需要喷涂的则由专门的喷涂师傅根据CMF上的PT号进行调油漆，然后直接喷涂，再放进烤箱烤一会固化油漆。一般手板模型厂商都会有自己的全套喷涂设备，否则生意就无法做了。喷涂的时候除了喷产品以外，还会额外的喷上色板，方便后期产品量产核对颜色；

(4) 实体五金件，如果要做拉丝或者喷砂雾面效果，则师傅需要提供砂号，比如粗砂，还是细砂，z好也在CMF文件上面标注清楚。如果还有字符镭雕的话，则要标明镭雕深浅；

(5) 除了常规的表面处理以外，比如要做半透的，水转印的，UV转印的，手板定制，IML等有特殊表面处理的，手板手板模型上是很难达到真实产品一样的效果的，只能大概的看看效果，要想看到更好的效果，则需要开模以后做出来才能体现。

手板制作-江门手板-元恒精密模具加工厂(查看)由东莞市东坑元恒精密模具加工店提供。东莞市东坑元恒精密模具加工店(www.yuanhengjm.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。元恒精密模具——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市东坑镇东坑大道北30号101室，联系人：张先生。