

# 餐厨垃圾脱水机供应商 中天星火 安庆餐厨垃圾脱水机

产品名称	餐厨垃圾脱水机供应商 中天星火 安庆餐厨垃圾脱水机
公司名称	新乡市中天星火机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市牧野区工业集约发展区纬二路
联系电话	18336098235

## 产品详情

### 逐级螺旋压榨机产品特点

该螺旋榨汁脱水机依据叠加压缩原理设计，主要靠进料箱、螺旋、筛网、尾锥四者的配合来实现物料榨汁脱水的目的。待处理的物料经过泵或螺旋等工具均匀地输送到榨汁脱水机的进料口，餐厨垃圾脱水机供应商，经过螺旋叶片的挤压和筛网的过滤，水或者汁液经过筛网流到机器下面的接水盘收集后经过管路接走，榨汁脱水后的渣通过输送带输送到指的地方。

- 1、连续运行，比“框栏式”，“液压式”方便、节约人力。
- 2、低速稳定运行，物料温度不升高。
- 3、采用叠加压缩原理，低功率即可达到压榨效果，节约了能源。
- 4、出渣尾锥气动背压控制，出渣干度均匀。
- 5、出渣干度不受进料快慢的影响，和其它设备容易配套。
- 6、进料箱特殊设计，餐厨垃圾脱水机公司，不易产生“架桥”现象。
- 7、物料不“打滑”，不“返料”，不“抱轴”。
- 8、不会产生“梗阻”现象而卡住螺旋不出渣。
- 9、进料箱、螺旋、筛网、背压尾锥相互配合，有自清洁作用，不会产生筛网堵塞现象。
- 10、避免了带式压榨机为防止物料堵塞滤带而不断用水喷冲的弊端，节约了水资源。

- 11、避免了蝶式螺旋压榨机为防止物料堵塞定环与静环的间隙而不断用水喷冲的弊端，餐厨垃圾脱水机安装，节约了水资源。
- 12、由于变径压榨机靠憋筛网压榨物料，所以其螺旋极容易磨损，该挤压分离机采用叠加压缩原理，非憋筛网压榨，从而避免了螺旋的磨损，即使遇到磨损，不影响压榨机的使用。
- 13、尾锥背压控制采用低成本，易维修的气动控制，避免了液压控制不卫生，不易维修的弊端。
- 14、可以实现边压榨，边通蒸汽、热水、溶剂、乙醇、超临界CO<sub>2</sub>等的工艺要求。
- 15、高脱水率或者出汁率，部分果蔬达到85%的出汁率，部分物料脱水后干度达到20%，达到良好的压榨效果。

由于压榨机基本消除了对物料“摩擦力”的依赖，不会因为进料快慢而出现忽干忽湿现象，安庆餐厨垃圾脱水机，所以螺旋压榨机调节干湿的尾锥前后移动驱动力可以是手轮（压榨工作时无须调整），也可以是易维修保养的气动。当然从节约能源，简单易用方面考虑，也许手轮更适合国情。

螺旋压榨机的螺旋有输送螺旋与压榨螺旋组成，根据物料情况，可以设计有3-7个压榨螺旋，实现了逐级压榨，压榨更彻底。

压榨螺旋内部安装有搅拌器，边压榨边搅拌，防止螺旋直径大时造成外边干内部湿（即靠近筛网物料干，远离筛网物料内部湿），螺旋压榨机更适合那些需要搅拌的物料。

#### 单螺旋压榨机：

又名可移动单螺旋连续式压榨机。由机架、减速机、进料部分、榨汁部分、（传动系统）、（液压系统）、护罩以及电器控制部分等组成。螺旋分进料螺旋、压榨螺旋和挤压螺旋三部分，单螺旋压榨机只有一根主轴螺旋，在使用过程中具有连续出料的特点，对物料有一定的拧碎作用，在与强制进料板的配合下能够强制拨动物料输送，防止物料黏在螺旋上，增加产量。价位适中。

餐厨垃圾脱水机供应商-中天星火-安庆餐厨垃圾脱水机由新乡市中天星火机械有限公司提供。餐厨垃圾脱水机供应商-中天星火-安庆餐厨垃圾脱水机是新乡市中天星火机械有限公司（[www.xxztzhjx.com](http://www.xxztzhjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩经理。