

PVC管材挤出机 PVC管材 鸿源管业厂家

产品名称	PVC管材挤出机 PVC管材 鸿源管业厂家
公司名称	河北鸿源管业集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉田县彩亭桥镇河西村102国道108.5km处路北
联系电话	17732519183

产品详情

PVC管材的存放、运输、安装要求

1)PVC管材，竹材、竹件和阀门的运送应契合下列规则

装运时，不得抛、掉、滚、拖。在冬天搬运时，应轻拿轻放，当选用机械设备吊装充管时，有必要选用非金属绳(带)吊装。

管材运送时，应放置在带挡板的平底车上或平坦的船舱内，堆放处不得有或许损害管材的尖凸物，应选用非金属绳(带)捆扎、固定，并应有防晒办法。

管件、阀门运输时，应按箱逐层叠放规整、固定牢靠，并应有防雨淋办法。

2)PVC管材、管件和阀门的储存进程应契合下列规则:

管材、管件和阀门应寄存在通风良好的仓库或棚内，PVC管材的应用，远离热源，并应有防晒、防雨淋的办法。

严禁与油类或化学品混合寄存，库仄应有防火办法。

管材应水平堆放在平坦的支撑物或地面上，当直管选用三角形堆放或两边加支撑维护的矩形堆放时，堆放高度不宜超越1.5m。

5m:当直竹选用分层货架寄存时，PVC管材，每层货架高度不宜超越1m，堆放总高度不宜超越3m。

针件储存应成箱寄存在货架上或撒放在平坦地面上，当成箱任放时，堆放高度不宜超越—5m。

管材、管件或阀门寄存时，应按不同标准尺寸和不同类型分别寄存，并应恪守“先进先出”准则。

管材、骨件在户外暂时寄存时，应选用隐瞞物隐瞞。

3)聚乙烯塑料管一般选用电熔衔接或热熔衔接或焊接衔接，不得选用螺纹衔接和粘接，PVC管材重量计算，金属管衔接时需选用钢塑过渡接头。钢塑转化接头的聚乙烯管端与聚乙烯管道或钢骨架聚乙烯复合竹件的衔接应契合相应的热熔衔接或电熔衔接的规则。

1)钢塑转化接头钢管端与金属管道衔接应契合相应的钢管焊接或法兰衔接的规则。

2)钢塑转化接头钢管端与钢管焊接时，在钢塑过渡段应采纳降温办法。

3)钢塑转化接头衔接后应对接头进行防腐处理，防腐等级应契合规划要求，并查验合格。

4)聚乙烯塑料管衔接时，为避免杂物留在接头中，影响接头强度，应坚持竹端清洁。

PVC管材的抗震性能

PVC管材自身的使用特性使PVC管材在很多行业都得到了应用，今天就来给大家介绍一下PVC管材的抗震性能。

1.遇到地形变化时，安装后的PE管材可沿轴线偏转35°，在中的破损率非常低；

2.该管材的接头采用承插式，PVC管材挤出机，这在整体上属柔性设计，使其成为防震性能良好的管材之一；

3.具资料显示，发生7.3级大后，对中公共给水管设备的损害情况进行了调查，结果发现所有管线中，只有PE管材没有任何损害，在这次中表现良好。

1.PVC-U给水专用胶溶剂沾合连接方法：将管件承口的内壁及直管的两端擦揩干净，不能留有水分、油迹。量出直管应插入管件承口的长度，在直管上标出记号。将安装工具（指D110以上），如收线机，各自套入直管，做好准备，然后在管件承口的内壁、直管的插入部分分别均匀地涂上薄薄的胶粘剂。立即将直管插入管件插口，用收线机将直管插至有记号的位置，保持15分钟。

2.扩口承插连接方法：将扩口管的内壁、直管插入部分的外壁清理干净。量出扩口部分的长度，在插入的直管上做上标记（长度标记应适当短于测量长度）。将胶圈旋转放置于扩口端的凹槽内（胶圈有坡度的一端向外），插入的直管管端应有15°倒角，以便于顺利插入。直管插入端对准扩口端插入，用收线机将直管插到标记线处即可。

PVC管材挤出机-PVC管材-鸿源管业厂家由河北鸿源管业集团有限公司提供。河北鸿源管业集团有限公司（www.hgyjt.cn）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，鸿源管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宋女士。