

黄石导轨 滑块导轨 茂兴

产品名称	黄石导轨 滑块导轨 茂兴
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汭河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

导轨（guide rail）：金属或其它材料制成的槽或脊，导轨尺寸，可承受、固定、引导移动装置或设备并减少其摩擦的一种装置。导轨表面上的纵向槽或脊，用于导引、固定机器部件、专用设备、仪器等。导轨又称滑轨、线性导轨、线性滑轨，用于直线往复运动场合，拥有比直线轴承更高的额定负载，同时可以承担一定的扭矩，可在高负载的情况下实现高精度的直线运动。

一.使用安装基准面安装方法

先使用装配螺丝将直线导轨底部基准面大概固定于床台底部装配面，再用虎钳将滑轨侧边基准面逼紧床台侧边装配面，滑块导轨，以确定滑轨位置后，使用扭力扳手，黄石导轨，一定的扭力按顺序锁紧固定螺丝，将滑轨底部基准面逼紧床台底部装配面。

二.从动侧直线导轨的安装

1.直线块规法

将直线块规置于两支直线导轨间，使用千分量表校准直线块规，使之与基准侧滑轨之侧边基准面平行，再依直线块规校准从动侧滑轨，从动轨的一端开始校准并依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

2.移动平台法

将基准侧两个滑块固定在一个测定平台上，而从动侧只装上一个滑块，滑轨和滑块都尚未固定于床台与平台，使用附於从动侧滑块顶面千分量表，量测从动侧滑块的侧基准面，从动直线导轨的一端开始校准并依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

3.效仿基准侧滑轨法

将基准侧直线导轨的两个滑块及从动侧导轨其中一个滑块固定于平台，再将从动侧的滑轨及其另一个滑轨约略分别固定于床台及平台，以基准侧滑轨为准移动平台，从滑轨一端开始，边确认从动侧直线导轨的滚动阻力，边依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

4. 专用工具法

使用专业工具确定从动侧滑轨的位置，并依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

滑动导轨具有结构简单、制造方便、接触刚度大等优点。但传统滑动导轨摩擦阻力大，磨损快，动、静摩擦因数差别大，低速时易产生爬行现象。为了提高数控机床的定位精度和运动平稳性，数控机床目前在数控机床上已广泛采用塑料导轨。其摩擦因数小；且动、静摩擦因数相近，运动平稳性好，能防止低速爬行现象；耐磨性好，导轨型号，有自润滑作用和抗振性；化学稳定性好；工艺简单、成本低。一般说来，滑动塑料导轨最显著的特点是具有优良的刚性、吸振性（抑制刀具切削时产生的振动）和阻尼性（防止导轨系统起动或停止时的振动），适宜切削负载大的机床使用，且成本较低，经济实用。黄石导轨-滑块导轨-茂兴(优质商家)由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司（www.mxjm.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！