

澳锐塑机 塑料波纹管生产线 波纹管生产线

产品名称	澳锐塑机 塑料波纹管生产线 波纹管生产线
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

产品详情

- 1、全新的模块冷却方式。采用密封式压力水冷却系统冷却模块，模块冷却效率更高，PE双壁波纹管生产线，生产速度更快。管材生产成本更低的有力保证！
- 2、专业的工程师设计团队，塑料波纹管生产线，通过FEA软件波形设计技术与大量的客户实际应用反馈，确保适合各种用途、各种材料的管材生产的波形数据最优化。为您实现更低的管材材料成本！
- 3、高度通用化的波纹成型模块技术方案。波纹成型模块可以在不同型号的生产线之间实现完全通用，生产更灵活，使用维护成本更低。
- 4、全新的“无平台”化的成型机结构设计。更换规格时，无需对成型机进行任何高度调整，操作更简单、更换规格更快速。
- 5、创新的模块快速装配技术。简化了更换模块时的操作过程，波纹管生产线，大幅度缩短用户更换规格的时间。

预应力塑料波纹管（圆、扁）生产线

我公司生产技术，生产速度1.8-2.2米/分钟

我厂吸收国内外先进的技术，凭多年的生产经验，先进的工艺占国内同行业的领先地位。

PE预应力塑料波纹管设备，主要用于生产高速公路、立交桥、高架桥、铁路桥梁、混凝土张拉保护钢绞线用塑料波纹管。预应力单波纹管作为一种新型成孔材料，与金属波纹管相比，它具有不怕酸、碱腐蚀，密封性好，无渗水、漏浆，环刚度高，摩擦系数小，耐老化，抗电腐蚀，柔软韧性好，不易被捣棒凿

破，施工连接方便等优点，解决了传统金属波纹管的所有弊端。青岛捷动塑料机械制造有限公司在积极消化吸收进口设备的基础上，依靠科研院校，研制开发并生产了以HDPE预应力单壁波纹管为主的管材生产线。生产规格从 50mm- 160mm。该项目填补了国内空白。全套设备由挤出机、挤出模具、成型机、冷却装置、牵引机、锯割机、反转台组成。该设备充分吸收国外同类设备优点，具有结构紧凑、操作灵活、一机多用、生产效率高（日产3000米）、节能环保特点。

青岛澳锐塑料机械厂专业生产预应力塑料波纹管设备 预应力塑料波纹管设备是青岛澳锐塑料机械厂研究开发的新项目，主要用于高速公路立交桥、高架桥、铁路桥梁等混凝土工程，更换不同的模具，可生产P、PVC、EVA等各种塑料波纹管，波纹管生产线价格，经我厂技术人员刻苦攻关，成功解决了因管材壁厚而不容冷却，从而造成生产速度慢的缺点，达到高质量、高速度、高效益。使成本降低、利润提高。全套生产线由挤出机、挤出模具、成型机、冷却装置、辅助牵引机、锯割机、反转台组成。预应力混凝土塑料波纹管主要应用于后张法预应力混凝土结构，构件的成孔。当成孔材料受到破坏后，浆体是预应力混凝土结构中预应力钢材的最后一道防护屏障。塑料波纹管是一种新型成孔材料，与金属波纹管相比，它具有以下优点：1、ZYBSBG 塑料波纹管为连续挤出成型，密封性，好无渗水漏浆现象。2、ZYBSBG 塑料波纹管原材料为 HDPE，耐酸碱腐蚀，耐老化，永不生锈。3、ZYBSBG 塑料波纹管与钢绞线的摩擦系数小，仅为 0.14，能有效的减小张拉过程中的预应力摩擦损失。4、ZYBSBG 塑料波纹管柔韧性好，环刚度高，不怕踩压，不易被捣棒凿破。5、ZYBSBG 塑料波纹管不导电，可以防止杂散电流腐蚀。6、ZYBSBG 塑料波纹管弯曲度大，连接方便，可以大力提高施工效率 澳锐塑机(图)-塑料波纹管生产线-波纹管生产线由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛澳锐塑料机械有限公司（www.aoruisuji.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.aoruimachine.com）还是从事塑料板材生产线价格，塑料板材生产厂家，塑料板材生产线批发的厂家，欢迎来电咨询。