

瑞鼎机械 数控车床

产品名称	瑞鼎机械 数控车床
公司名称	苏州瑞鼎机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区嘉元路1018号元联大厦1310室
联系电话	13382183800

产品详情

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧，欢迎您的来电！

机台接地要求为何-1.接地铜棒-25mm，苏州数控车床，长度至少1公尺，必须完全插入泥土内。2.接地线14平方毫米以上的PVC电缆线。(依机台大小，线径有所不同)3.每个机台应该单独接地，接地铜棒离机台越近越好。03 为何LCD屏幕突然无显示（完全变暗）机台还可作动-LCD屏幕后面背光灯管损坏，数控车床，会导致操作者看不到屏幕的画面。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧，欢迎您的来电！

数控车床日常保养方法

月检：主要是对电源和空气干燥器进行检查。电源电压在正常情况下额定电压180v~220v，频率50hz，如有异常，要对其进行测量，调整。空气干燥器应该每月拆一次，然后进行清洗、装配。

季检：主要从机床床身、液压系统、主轴润滑系统三方面进行检查。例如，对机床床身进行检查时，主要看机床精度、机床水平是否符合手册中的要求，如有问题，应马上和机械师联系。对液压系统和主轴润滑系统进行检查时，如有问题，应分别更换新油，并对其进行清洗。

半年检：半年后，应对机床的液压系统、主轴润滑系统以及X轴进行检查，如出现问题，应更换新油，并进行清洗。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧，欢迎您的来电！

数控机床加工工件不稳定原因分析及解决方法

驱动器相位灯正常，而加工出来的工件尺度时大时小

毛病原因：机床拖板长时刻高速运转，导致丝杆和轴承磨损；刀架的重复定位精度在长时刻运用中发生误差；拖板每次都能精准回到加工起点，但加工工件尺度依然改动。此种现象一般由主轴引起，数控车床，主轴的高速滚动使轴承磨损严峻，导致加工尺度改动。金属加工微信，内容不错，值得重视。

解决方案：用百分表靠在刀架底部，太仓数控车床，一起经过体系修正一个固定循环程序，查看拖板的重复定位精度，调整丝杆空隙，替换轴承；用百分表查看刀架的重复定位精度，调整机械或替换刀架；用百分表检测加工工件后是否精准回到程序起点，若能够，则检修主轴，替换轴承。

瑞鼎机械-数控车床由苏州瑞鼎机械有限公司提供。苏州瑞鼎机械有限公司（www.szrdjx.net）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的车床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领瑞鼎机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！