

数控折弯机 晨曦机电 数控折弯机进口

产品名称	数控折弯机 晨曦机电 数控折弯机进口
公司名称	东莞市晨曦机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇良边方中路2号103室
联系电话	13530580748

产品详情

需要注意折弯机模具的正确使用与维护，这也是提高折弯机模具质量的一大因素。

例如：数控折弯机模具的装置调试方式应恰当，数控折弯机进口，有热流道的情况下，电源接线要正确，冷却水路要满足设计要求，折弯机模具在生产中注塑机、压铸机、压力机的参数需与设计要求相符合等等。

正确使用折弯机模具时，还需对折弯机模具进行定期维护颐养，折弯机模具的导柱、导套及其他有相对运动的部位应经常加注润滑油，对于锻模、塑料模、压铸模之类折弯机模具在每模成形前都应将润滑剂或起模剂喷涂于成形零件表面。

液压剪板机

液压剪板机是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离的一种机器。接下来我们一起来看看了解一下液压剪板机的保养技巧。

- 1、液压剪板机每次开机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。
- 2、严格按照操作规程进行操作。
- 3、机床必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂。
- 4、电动机轴承内的润滑漾油要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。
- 5、严禁非人员操作该设备，平常必须做到人离机停。
- 6、定期检查修理开关、保险、手柄、保证其工作可靠。

- 7、定期检查三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，磨损严重的应及时更换，并报备件补充。
- 8、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。

了解折弯机工作原理，了解各部位之间如何配合工作很重要，这样才能更好的掌握设备的各个部件，更好的完成工作，所以，不了解这方面内容的朋友一起来了解一下吧。这种设备的大体工作原理是：

- 1、同步系统：该机由扭轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，结构简单，数控折弯机，性能稳定可靠，同步精度高。机械挡块由电机调节，数控系统控制数值。
- 2、滑块部分：采用液压传动，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。折弯机左右油缸固定在机架上，通过液压使活塞（杆）带动滑块上下运动，机械挡块由数控系统控制调节数值。
- 3、挡料机构：挡料采用电机传动，通过链操带动两丝杆同步移动，数控系统控制挡料尺寸。
- 4、工作台部分：由按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控制移动的距离，其读数为0.01毫米（前后位置均有行程开关限位）。

折弯机的工作原理，就是各个部件的协调运作，数控折弯机定制，良好的工作原理才能使得设备更好的完成工作，才能完成高效率的生产工作。相信大家也都有了了解了吧，如果您还有其他的疑问可以咨询我们。

数控折弯机-晨曦机电-数控折弯机进口由东莞市晨曦机电科技有限公司提供。东莞市晨曦机电科技有限公司（www.dgscxjd.com）是广东东莞,剪板、折弯的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在晨曦机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创晨曦机电更加美好的未来。同时本公司（www.dgxiangke1688.cn）还是从事铆钉机，液压机，激光设备的厂家，欢迎来电咨询。