

螺旋上料机 宏尚机械 小型螺旋上料机

产品名称	螺旋上料机 宏尚机械 小型螺旋上料机
公司名称	郑州宏尚机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市广武镇董庄村董村222号
联系电话	15039091591

产品详情

大家想知道饲料颗粒机的调试过程是什么吗？

大家想知道饲料颗粒机的调试过程是什么吗？

- 1.首先要了解饲料颗粒机的工艺流程并了解工艺流程中每一个具体设备的功能;
- 2.调试前应逐一检查某个具体设备的运转情况，并了解与所用饲料颗粒机模孔相匹配的粉碎机的粉碎粒度，原料粒度要细，但不宜过细，螺旋上料机，最hao粗、中、细适宜.
- 3.调试前要先洗仓，清除安装时留下的石块及焊渣等杂物;
- 4.调试前要检查所用的蒸汽管道系统是否具有良好的减压功能及疏水功能，以保证制粒时所需的干燥饱和的调质蒸汽，并能保证减压阀后始终有0.058-0.4MPA的蒸汽;
- 5.开动饲料颗粒机前应调节压辊与环模之间距离，一般为转动环模时压辊似转非转(即压辊与环模间距为0.1~0.4MM最佳)，千万不能使环模与压辊间距调得过小，导致直接摩擦，这样不但会加快环模与压辊的磨损，而且会降低生产时的单位产量.;
- 6.开动饲料颗粒机时不应使喂料量瞬间到达最大，应一边加入少许物料，一边加入少许蒸汽大约5-10分钟时才使喂料量达到理想值(即正常生产时电机电流值为额定电流值的85~95%).

生产颗粒不达标，正确使用饲料颗粒机很重要

众所周知，饲料颗粒机以生产的饲料表面光滑，大型螺旋上料机，颗粒硬度高，内部熟化，可提高动物的营养吸收而得名。根据不同的原料，通过饲料颗粒机的压制，小型螺旋上料机，直接生产出来可供饲养牲畜食用的颗粒。

但在最近一次老客户回访过程中，我们的工作人员发现了一些大大小小因饲料颗粒机不正确使用而造成

的问题。小编特此汇总一些问题及解决办法。

一、生产出来的颗粒弯曲且有裂纹？

原因：这种情况往往是颗粒料离开机器是产生的，当切刀位置调得离表面较远并且刀口较钝时，颗粒从模孔挤出时是被切刀碰断或撕裂而非被切断，此时有部分颗粒料弯向一面并且另一面呈现许多裂纹。这种颗粒料在进入冷却器冷却或运输过程中，往往会从这些裂纹处断裂，造成生产出的颗粒料粉料过多。

改进办法:1、增大模具的压缩比，从而增加颗粒料的密度及硬度值。

2、将原料粉碎更细些，提高颗粒料密度，防止饲料松软。

3、调节切刀与模具的表面距离或者更换更锋利的切刀。

二、颗粒料表面凹凸不平？

这种情况在于用于制粒的粉料中，含有没有粉碎过或半碎的大颗粒原料，由于在调质过程中未能充分软化，颗粒比较硬又比较大，在通过制粒机的模孔时就不能很好地和其它原料结合在一起，使颗粒显得凹凸不平。

改进的办法：妥善控制粉状饲料的粗细度，从而在调质时使所有原料都能充分软化；对于含纤维比较多的原料，由于容易夹杂蒸汽泡，因此不要在这种配方中加入太多的蒸汽。

三、单个颗粒或个体间颗粒颜色不一致？

这种情况在生产水产饲料时较为常见，螺旋上料机价格如何？，主要表现为从机器挤出的个别颗粒的颜色比其它正常颗粒的颜色深或者浅，或者单个颗粒的表面颜色不一致，从而影响整批饲料的外观质量。

通常情况下，饲料粉碎机的检修主要有三个方面的工作。

筛网的修理和更换

筛网是由薄钢板或铁皮冲孔制成。当筛网出现磨损或被异物击穿时，若损坏面积不大，可用铆补或锡焊的方法修复；若大面积损坏，应更换新筛。安装筛网时，应使筛孔带毛刺的一面朝里，光面朝外，筛片和筛架要贴合严密。环筛筛片在安装时，其搭接里层茬口应顺着旋转方向，以防物料在搭接处卡住。

轴承的润滑与更换

粉碎机每工作300小时后，应清洗轴承。若轴承为机油润滑，加新机油时以充满轴承座空隙1/3为宜，最d uo不超过1/2，作业前只需将常盖式油杯盖旋紧少许即可。当粉碎机轴承严重磨损或损坏，应及时更换，并注意加强润滑；使用圆锥滚子轴承的，应注意检查轴承轴向间隔，使其保持为0.2-0.4毫米，如有不适，可通过增减轴承盖处纸垫来调整。

齿爪与锤片的更换

粉碎部件中，粉碎齿爪及锤片是饲料粉碎机中的易损件，也是影响粉碎质量及生产率的主要部件，粉碎齿爪及锤片磨损后都应及时更换。齿爪式粉碎机更换齿爪时，应先将圆盘拉出。拉出前，先要开圆盘背面的圆螺母锁片，用钩形扳手拧下圆螺母，再用专用拉子将圆盘拉出。为保证转子运转平衡，换齿时应注意成套更换，换后应做静平衡试验，以使粉碎机工作稳定。齿爪装配时一定要将螺母拧紧，并注意不要漏装弹簧垫圈。换齿时应选用合格件，单个齿爪的重量差应不大于1.0-1.5克。

螺旋上料机-宏尚机械-小型螺旋上料机由郑州宏尚机械设备有限公司提供。郑州宏尚机械设备有限公司（www.baidu.com）在畜牧、养殖设备及用具这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏尚机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张。