

# 多功能粉煤灰装车设备厂家 粉煤灰装车设备 大丰机械优质厂家

产品名称	多功能粉煤灰装车设备厂家 粉煤灰装车设备 大丰机械优质厂家
公司名称	曲阜大丰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市鲁城街道周公庙大街8号
联系电话	18853719015

## 产品详情

### 粉煤灰装车设备特点

粉煤灰装车设备设备工作原理：

粉体输送系统当风机从集粉罐抽出空气，使罐内产生较强负压，粉袋内的粉体通过吸1粉管随着空气一起被吸入集粉罐内，集粉罐内的过滤器将有效的防止灰尘及细小的颗粒随空气抽出；

在这个过程中，集粉罐旁的蓄压罐内蓄满一定压力的空气，当吸料结束时，蓄压罐内的空气会在瞬间脉冲释放，对过滤器进行反吹，吹落吸附在滤芯上的物料，使滤芯能保持正常的过滤面积，不至于影响产量。

当粉体输送系统开始运行时，集粉罐下方的卸料器开始工作，连续不断地将粉体物料落下，为了防止罐内粉体堆积不易落下，多功能粉煤灰装车设备厂家，在罐体下方安装了高频振荡器，能够确保粉体顺利落料；

若粉体输送系统粉体输送量不高的情况下，可采用间歇式落料的方式，采用气体射流形成负压，粉桶内吸满物料时，通过料位计的料位控制，自动停止吸料，反吹空气口开启，气动放料阀门打开放料。

最后由放料口下端的料位计控制，当料位低于料位计时放料口阀门关闭又重新开始吸料。以上连续式或间歇式落料过程均可由PLC设置及自动控制。

粉煤灰装车设备特点：

- 1.替代效率低下的手工粉体输送系统粉体输送方式，可直接用于生产工艺，降低空气污染和原料浪费；
- 2.专利的气流诱导系统，防止粉体突然喷发现象；

- 3.系统经济，简单即装即用——不像昂贵的传统大型复杂的预安装粉体输送系统；
- 4.轻便:可以方便的随处移动使用，即放即用，免安装调试；
- 5.口径有2寸和3寸，有不锈钢和铝合金材料；
- 6.可广泛应用于多种干粉体，如煅制氧化硅，白炭黑，膨胀云母石等非矿行业的粉体；硅树脂等等有机粉体；

精细化工，原料及中间体生产行业以及所有的轻质粉体的输送用途十分广泛。

粉煤灰装车设备是一种新型的粉体气力输送设备，属于低压稀相输送类别，移动式粉煤灰装车设备厂家，利用高速气流的引射作用来输送粉状物料。

在当量距离450m，提升高度40m范围内使用效果最佳。粉体输送系统目前广泛应用于粉煤灰、氧化铝1粉、干窑灰、焦粉、水泥粉料等干燥松散粉料的中短距离粉体输送系统。

粉体输送系统设备现在已广泛应用于水泥厂成品水泥输送及火电厂粉煤灰输送系统。相较于传统的粉体输送系统设备（仓泵、负压输送）投资小、无故障、维护费用低这是不争的事实。

但由于其输送距离限制（当量距离500米，实际距离300米），制约了其在大型火电厂长距离输送工况下的发展，在此问题上有待进一步研究提高。

但总的来说粉体输送系统在中短距离输送上是一个极佳的选择。

## 粉煤灰装车设备

### 粉煤灰装车设备

- 1.气力输送设备在操作使用前一定要先检查电源是否插好，线路是否安全，如果无误，在进行下一步操作。
- 2.启动库顶脉冲除尘器，空气压缩机，打开气力输送设备上部闸板阀，进行下料，待小料仓有一定物料后，启动罗茨风机。
- 3.开启进气阀门，空载试机5-10分钟，将管道中的杂物及焊接时的熔渣吹净。检查输送管路各连接部位是否漏气，除尘器工作是否正常，压力表是否能正常显示，如果一切显示正常，方可继续操作。
- 4.检查库顶除尘器应工作正常，运行阻力 < 1500Pa。检查透气层是否损坏。安装时应特别注意熔渣烧坏泵体底部透气层。
- 5.最后结束运行时，一定要检查电源是否切断，把执行机构关闭至零位将管道送空后关停风机。

当发送器内压力到达必定值时，压力传感器宣布信号，出料阀主动敞开，流化床上的物料流化加强，输送开始，发送器物料逐步削减，此进程中流化床上的物料，一直处于边流化边输送。当发送器物料输送结束，压力下降到管道阻力时，粉煤灰装车设备图片，指示灯宣布信号，通气连续必定时刻，压缩空气打扫管路，然后进气阀封闭，间隔必定时刻，封闭出料阀，翻开进料阀。零碎保送进度低，入口初进度

为4m/s，末进度为10m/s，因弹道磨损与保送光速成立方对比，升高弹道光速必定大大升高弹道磨损。

近十几年，经济发展的非常迅猛，各行各业的生产强度都在不断的壮大，发展的力势不可小看，其中一些产业，比如粮食加工厂、化工厂、制药厂、热电厂等原材料和粉末颗粒，在生产的过程中，产生了粉末污染，越来越引起人们的关注。而粉煤灰装车设备的出现，给中国环保机械行业带来了巨大的改变。根据工作环境的需要，越来越重视高效节能环保设备的开发和生产，气力输送正和弥补了环保问题的不足。由于只要轴承和齿轮副有机械接触在选材上，转子、机壳和齿轮圈有足够的机械强度。

有人反映说在对粉体进行输送的时候，有时候会因为其输送的距离比较的长而导致最终输送的结果并不是很理想，粉煤灰装车设备，那么今天小编就给大家分析下，之所以造就这些不稳定因素的原因主要表现在能耗和稳定性上，大家都知道能耗是粉体随输送气体在管道内运动的动力消耗，即压降；譬如通电炉进出口叉路间主管路上的阀门，有尾气回收粉煤灰装车设备时吸收塔烟自上的蝶阀等。稳定性即输送过程的平稳性，输送不平稳将可能导致堵塞，使输送不能正常进行。因此研究粉体长距离气力输送，就是研究如何减少能耗，并保持输送的稳定性。

气力输送是在一定条件下，利用空气流作为承载介质，在管道中输运粉、粒状固体物料的输送方法。系统主要由发送粉煤灰装车设备、输送管道、料气分离设备、气源与净化设备及电气仪表等组成。物料在管道中的流动状态是很复杂的，随着气流的速度及气流中所含物料量和物料本身料性等的不同而显著变化。最后由放料口下端的料位计控制，当料位低于料位计时放料口阀门关闭又重新开始吸料。

多功能粉煤灰装车设备厂家-粉煤灰装车设备-大丰机械优质厂家由曲阜大丰机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。曲阜大丰机械制造有限公司（[qfdf18853719015.1688.com/](http://qfdf18853719015.1688.com/)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为农业机械较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（[www.flshusongji.com](http://www.flshusongji.com)）还是从事气力吸粮机，气力吸粮机价格，气力吸粮机厂家的厂家，欢迎来电咨询。粉煤灰装车设备控制系统中密相输送通常有如下组合：1）固态密相：常用于单点供料、长距离输送。