# 密封件专用超声波清洗机，液压阀用超声波清洗机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 密封件专用超声波清洗机，液压阀用超声波清洗机 |
| 公司名称 | 济南克林自动化设备有限公司 |
| 价格 | 19800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:济南克林<br>型号:CL-4000<br>产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市高新区正丰路554号环保科技园1号科研楼201 |
| 联系电话 | 0531-88239016 15628983735 |

# 产品详情

密封件专用超声波清洗机，液压阀用超声波清洗机

超声波清洗机的制作过程？

随着超声波清洗机的应用越来越广，很多企业现在已经离不开超声波清洗设备了，但是超声波清洗机是怎样制作而成的呢，超声波清洗机的制作过程是怎样的呢，下面我们就超声波清洗机的制作过程进行简单介绍。

超声波清洗机槽体的制作：

首先需要购买304或者316的不锈钢钢板，因为超声波清洗机外围都是不锈钢制作而成。

订购回来之后，就进行加工，根据需要制作超声波清洗槽的尺寸，用剪板机进行剪切到需要尺寸，然后对剪切好的板材进行加工，首先需要折弯，根据槽体尺寸折弯到一定程度，开始制作槽体，需要把折弯好的不锈钢件进行焊接，制作成超声波清洗机槽体。需要不锈钢方通做支架，然后把槽体固定在上面。

当槽体成形后，开始在设计超声波换能器（俗称：振子、震头）位置，根据槽体大小，分为单边震式、双边震式或底震式，根据需要而定，在需要装震头的那面板上，开始焊接连接震头的螺丝，完成后，开始粘贴震头胶，在连接震头螺丝的周围，之后就开始装震头，每个螺丝位装一个震头。

震头装好后，开始接连接震头的线，完成后。装加热装置，根据需要选择合适的加热板。

以上完成后，开始接加热的线和超声波机器的线，并且开始配外面的门板，还有温控开关，和超声波清洗机的脚轮脚杯等。

经过一系列的过程，一台超声波清洗机基本成型了。

其实这样还不算，还需要调试，克林超声波清洗机每台都要经过48小时以上的调试时间，保证设备无故障出厂。

克林---您身边的清洗设备专家。