

# 模压水泥基匀质防火保温板设备性能与规格

产品名称	模压水泥基匀质防火保温板设备性能与规格
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模压水泥基匀质防火保温板设备性能与规格

水泥基匀质防火保温板设备切割机整线采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率，（可以按照客户要求定做切割尺寸）。匀质保温板设备生产线，模箱压制匀质板设备厂家价格匀质板设备整套搅拌设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。

1、水泥基匀质板设备上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，匀质板设备采用先进的自动化控制程序，自动横切、竖切、反转、平移，自动清除废料，中间无需人为操作。