

厂家供应全自动熔融指数仪型号：HL-MTDP80

产品名称	厂家供应全自动熔融指数仪型号：HL-MTDP80
公司名称	东莞市华良机械设备科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号二楼2号
联系电话	13728112375

产品详情

全自动熔融指数仪

全自动熔融指数仪

型号：HL-MTDP80

一、产品介绍：

此款为高精度全自动熔体流动速率仪测定仪，用于测定各种塑胶、树脂在粘流状态时通过一定的温度和负荷，每10min通过标准口模 熔体流动速率MFR值，它适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用于聚乙烯(PE)、聚苯乙烯(PS)、聚丙烯(PP)、ABS树脂、聚甲醛(POM)、聚碳酸酯(PC)树脂等熔融温度较低的塑料测试，广泛地应用于塑料生产，塑料制品、石油化工等行业以及相关院校、科研单位和商检部门。

二、执行标准：

GB/T3682-2000	热塑性塑料熔体流动速率和熔体体积流动速率的测定
ISO 1133：1997	热塑性塑料熔体质量流动速率MFR和熔体体积流动速率MVR的测定
ASTM D1238	挤压式塑性计测定热塑性塑料熔体流动速率的标准测试方法

二：产品优点：

多段（五段）控温方式，五组铂电阻传感器，五个加热套单独控温，高精度智能PID调控，升温斜率即升温速度可调

温度分辨率为0.1，温度均匀度0.2，24小时内的温度波动不超过0.5，位移传感器分辨率为0.001mm。

温度超温保护装置

手自动切料一体，可任意设置切料时间（0~999）、切料次数（0~999）

测试时可选择质量法，或体积法，或两种测试方法同时进行，并可计算流动速率比。两种方法均为活塞杆移动到某位置时开始测试。

内置温度稳定提示警报，并增加240秒(GB3682规定)材料预热秒倒计时，倒计时结束后，发出提示音，亦可设置美标（ASTM）等预热时间。

内置多款塑胶材料熔融指数测试条件，方便客户随时调取使用，减少繁琐的工作量，并储存最后一次测试条件和结果

内置微型打印机以方便打印测试数据

高精度触摸屏控制器，7寸触摸屏，可以存储并打印最近测试条件及数据，测试打印菜单的设定包括测试时间(系统默认)、操作人员、材料名称、测试方法、测试条件（温度、砝码重量、切料时间间隔）、测试结果数据、测试结果人为判定OK或NG等，

预留RS232接口或USB接口连接电脑，可通过电脑控制仪器操作及将测试数据传输保存至电脑，可按一些条件进行检索，比如按测试时间，某两个时间段之间的所有测试结果，或按测试人员名称或测试物料名称或测试结果是否OK等进行检索，然后增加一些统计功能比如绘制直方图、散布图等，并可通过一台电脑连接多台仪器。

可以手动加载砝码或通过步进电机带动滚珠丝杆转动以达到自动控制顶部加载砝码上升或下降的目的

四、主要技术参数：

- 温度范围：0 -450
- 温度波动度：±0.2
- 温度均匀度：±1
- 温度显示分辨率：0.1

I 时间显示分辨率：0.1S

I 料筒直径： $2.095 \pm 0.005\text{mm}$

I 出料口长度： $8.000 \pm 0.025\text{mm}$

I 装料筒直径： $9.550 \pm 0.025\text{mm}$

I 砝码精度： $\pm 0.5\%$

I 输出方式：微型自动打印输出

I 切料方式：手自动切料一体

I 试验负荷：共8级，8套砝码

I 电源电压： $\text{AC}220\text{V} \pm 10\%$ 50HZ

全自动熔融指数仪参考图片