

PBT DR48-1001 沙伯基础 PBT

产品名称	PBT DR48-1001 沙伯基础 PBT
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:DR48-1001 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

苏州新塑语代理经销PBT DR48-1001 德国巴斯夫 PBT

PBT 基础创新美国 DR48-1001

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称PBT），PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

PBT 结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。

另外还有运输机械零件，缝纫机和纺织机械零件、钟表外壳、镜筒、电熨斗罩、水银灯罩、烘烤炉部件、电动工具零件、屏蔽套等。

物理性能

聚对苯二甲酸丁二酯是一种（半）结晶聚合物，是聚酯的一种。聚对苯二甲酸丁二酯性质稳定：是耐溶

剂，在成形过程中只有很少收缩，而且机械强度亦高，能耐热150 °C，加上玻璃纤维后还可把耐热度提性至200 °C。为使聚对苯二甲酸丁二酯不燃烧，可用阻燃剂处理。

聚对苯二甲酸丁二酯跟其他热塑性聚酯性能相近，其化学及物理性质亦近似：与聚对苯二甲酸乙二酯（PET）相比，聚对苯二甲酸丁二酯的强度及刚度较低，但对撞击的抵抗较佳，而玻璃化转变温度亦较低。PET及PBT均对超过60 °C的热水敏感。两种塑料均对紫外线敏感，因此不能在户外长期使用，但透过加入添加剂，可帮助两种塑料耐紫外线。

PBT DR48-1001 德国巴斯夫 PBT

注塑工艺

制品的用料量应控制在注塑机额定大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。3 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具高温不能超过100 。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。4 原料准备

注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为105 、120 或140 时，所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm

苏州新塑语代理经销PBT DR48-1001 德国巴斯夫 PBT