

G/H200T-1内燃直流氩弧焊机AXQ1-200T-1管道氩弧焊打底优选

产品名称	G/H200T-1内燃直流氩弧焊机AXQ1-200T-1管道氩弧焊打底优选
公司名称	重庆亮运机电设备有限公司
价格	1400.00/台
规格参数	产地:重庆 型号:AXQ1-200T-1 重量:73kg
公司地址	重庆市南岸区
联系电话	023-86152115 13594184033

产品详情

[手工焊打底，氩弧焊盖面，具有脉冲起弧，提前送气滞后停气高科技功能。](#)

主要用于管道焊接中的氩弧焊打底工序。

内燃直流弧焊机 汽油内燃氩弧焊机 自驱动发电焊机 发电电焊一体机 发电电焊两用机

内燃直流弧焊机系列有：

H200/GH200内燃直流弧焊机AXQ1-200;

H200-1/GH200-1内燃直流弧焊机AXQ1-200A；H300A/GH300A内燃直流弧焊机AXQ1-300A;

[H200T/GH200T](#)

内燃直流氩弧焊机AX1-200T；H200T-1/GH200T-1内燃直流氩弧焊机AX1-200T-1；H300T/GH300内燃直流氩弧焊机AXQ1-300T等整机及全系列配件。并提供重庆运达，重庆铸达，重庆凯达，重庆鼎誉，重庆智仁，重庆三庚等全系列配件及技术资料。以及产品回收，租赁，维修等服务。

G/H200T-1内燃直流氩弧焊机AXQ1-200T-1产品应用：

- 1、城市供暖、自来水管网、天然气支线管道的安装、维护。
- 2、野外管道的安装、维修。完全满足“氩弧焊打底”+“手弧焊填充盖面”的焊接工艺要求。
- 3、满足电建、化建等行业的大、小电流焊接。

产品特点：

- 1、氩弧焊功能具有提前送气、滞后停气、衰减熄弧功能。
- 2、氩弧焊采用高压脉冲起弧，起弧容易，引弧间隙超过5mm,钨极损耗低。
- 3、独创的12对极中频发电技术，不需要变压器，效率高。
- 4、采用旋转磁场，以励磁调整焊接电流，调整准确。
- 5、瑞典整流技术，直流电流平顺，动特性好，响应速度快。
- 6、起弧容易，电弧燃烧稳定，焊接性能好。
- 7、同轴一体结构，动力传递损耗小，结构简洁可靠，故障低。
- 8、配备3KW/220V直流辅助电源，满足照明、角磨机、砂轮机等工具的现场使用。
- 9、底部配备胶轮，移动方便。
- 10、原装进口汽油机，动力强劲，具有机油报警功能。

G/H200T-1内燃直流氩弧焊机AXQ1-200T-1参数

型号	H200T-1/ GH200T-1 /AXQ1-20 0T-1
发电方式	手弧焊/氩 弧焊
空载电压(V)	89
焊接电压(V)	22.4 ~ 32/1 2-22
焊接电流(A)	50 ~ 300
负载持续率(%)	60

	辅助电源输出(V/KW)	DC220/3KW
发动机	功率(hp)	20
	排气量(CC)	630
	气门形式	顶置式气阀
	点火方式	CDI
	油箱容量(l)	25
	机油警告系统	有
	燃油消耗(g/HP·hr)	230
	启动方式	电启动
整机	外形尺寸(D/1000 × 71mm)	765*680*680 3 × 646
	质量(kg)	78/98