

截齿堆焊机采购 武汉高力热喷涂公司 洪山截齿堆焊机

产品名称	截齿堆焊机采购 武汉高力热喷涂公司 洪山截齿堆焊机
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

等离子弧焊技术在阀门密封面堆焊中应用广泛，是目前阀门制造中应用最为广泛的技术之一。由于等离子弧焊具有弧柱温度高，使用粉末喷焊等优点，可以大大简化堆焊材料的制造过程，特别是可以利用多种合金元素，截齿堆焊机批发，在等离子弧的作用下得到不同性能的硬化密封面。虽然材料制造及使用种类相对简单，但等离子弧焊设备比较复杂，在操作中要预先在电脑里设定工艺参数。在工艺方面，要控制好几个主要参数：熔敷率和冲淡率，送粉速度及送粉量，工件与喷嘴的距离及工件的摆动速度等，还有一个重要的因素是焊前焊中的预热保温及焊后热处理。

等离子弧焊接具有密度高、热量集中的特点，截齿堆焊机采购，因此熔深较大，截齿堆焊机厂家，焊缝热影响区小，洪山截齿堆焊机，易得到高质量的焊缝成形和金相结构。等离子焊机的作用就是准确的控制各项电气参数和提供焊接电流、维弧电流。当电弧经过小直径的水冷喷嘴压缩后，氩气就被电离成等离子体，形成等离子弧。等离子焊是经压缩的高能束热源，它比别的焊接方法热量更为集中。热影响区小、电弧稳定、变形小、熔深大的优点。

全数字化控制截齿耐磨带粉末等离子堆焊机

这是一款适用于各种型号规格的截齿耐磨带采用合金粉末作填料的全数字化控制的等离子弧堆焊机。通过配置小型电动卡盘变位机，实现高效率自动堆焊。

该机采用立柜式外形，外形尺寸为:2000(长)×1000(宽)×1800(高)。该机由控制单元、弧焊机单元、冷冻式循环供水单元、堆焊操作室等部分组成。正面右侧为操作面板，面板上有触摸屏人机界面。操作室正

面配置遮弧光玻璃观察窗。

截齿堆焊机采购-武汉高力热喷涂公司-洪山截齿堆焊机由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉高力热喷涂工程有限责任公司（www.glrpt.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电焊设备与器材较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!