

水性面漆生产厂 邯郸水性面漆 裕慧泰科技

产品名称	水性面漆生产厂 邯郸水性面漆 裕慧泰科技
公司名称	北京裕慧泰科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市盐湖区城西机电化工产业集聚区
联系电话	13610634702

产品详情

对水性面漆来说，厚涂有难度，陆上风电对膜厚的要求是里240um，外280um；海上风电膜厚里280um，外320um，如此厚的膜厚，对水性涂装确实有难度。如果强制厚涂，干膜厚度比较高，必须多道涂装工序，要求涂料固体含量要增加，但是水性漆高固含有难度，底漆、中间漆的固含可以达到要求，面漆的固含量如今能做到50%，很难超过60%，50%的固含量涂刷一层干膜厚度大概20-30um，如果像面漆要求要120um，至少要3-4道，不仅涂料产品成本较高，施工过程中人工成本也高。

面对政策的强力施压，市场的选择也悄然发生着转变。据发布的《2017中国水漆消费趋势调查报告》显示，近六成消费者在家庭装修中倾向于选用水性面漆产品，其消费意向占比超过墙纸、油漆等其他品类的总和。今年“双11”，我国水漆生产龙头企业晨阳水漆以2650余万元的销售总额，位居涂料品类首位。如今，在市场不断的磨砺下，水性涂料的技术水准，已具备大范围取代传统涂料的能力。

水性面漆对施工过程中及材质表面清洁度要求高,因水的表面张力大,污物易使涂膜产生缩孔;水性涂料对抗强机械作用力的分散稳定性差,输送管道内的流速急剧变化时,分散微粒被压缩成固态微粒,使涂膜产生麻点。要求输送管道形状良好。水性涂料对涂装设备腐蚀性大,需采用防腐蚀衬里或不锈钢材料,设备造价高。水性涂料对输送管道的腐蚀,金属溶解,使分散微粒析出,涂膜产生。烘烤型水性涂料对施工环境条件(温度、湿度)要求较严格,增加了调温调湿设备的投入,同时也增大了能耗。水的蒸发潜热大,烘烤能量消耗大。阴极电泳涂料需在180 烘烤;而乳胶涂料完全干透的时间则很长。