

【利顺电热】专业制造 高温电热辐射管 辐射管加热器

产品名称	【利顺电热】专业制造 高温电热辐射管 辐射管加热器
公司名称	利顺电热电器有限公司
价格	600.00/根
规格参数	品牌:利顺 型号:LS-RTH2 材质:定制
公司地址	中国 江苏 盐城市 华邦国际
联系电话	86 515 87015769 15950296572

产品详情

品牌	利顺	型号	LS-RTH2
材质	定制	功率	定制 (W)
工作电压	定制 (V)	管径	定制 (mm)
主要用途	高温气体渗碳炉等热处理 设备	产品认证	ISO9001:2000
使用寿命	8000 (h)		
产品图片			

产品资料说明

电热辐射管内芯由u型轴向排列端部焊接的电阻丝和陶瓷支撑架组成，内芯与外保护套管之间无屏蔽，散热好。额定工作温度1000度的电热辐射管，电阻丝的材质为cr20ni80或0cr21al6nb,表面工作温度可达1200度，用此材质电热辐射管的最高工作温度可达1000度，支撑架是高铝陶瓷件。外保护套管是冷拔无缝薄壁耐热钢管，材质是1cr25ni20si2或1cr25ni35si2,该材料高温抗氧化性能良好，高温蠕变强度较高，具有一定的抗渗碳性能，该辐射管设计与选材安全系数较大。额定工作温度1200度的电热辐射管,电阻丝的材质为0cr27al7mo2,表面工作温度可达1400度，用此材质电热辐射管短时的最高工作温度为1250度，支撑架是钢玉瓷件。外保护套管是冷拔无缝薄壁耐热钢管，材质是fe-ni-cr-al-re合金，该材料具有超高的抗氧化能力，在氧化气氛中1300度可长期工作，1360度短期抗氧化。适用于在高温低氧分压及含s、c环境工作。本厂研制生产的电热辐射管除为国内各热处理设备厂家配套外，也可以为用户研究设计制造非标准产品的加热器，根据使用场合的情况可分为：耐热钢无缝管、板材圈焊管、离心铸造管和非金属套管等。

电热辐射管功率及表面负荷

表面负荷是指电热元件的单位表面积上所担负的电功率值。材料的表面使用负荷强度越高，材料的使用寿命越短，但材料的消耗量也越小。所以，要合理的选择元件的热负荷强度，使电热元件具有热效率高、寿命长、节省材料的综合效果。计算步骤如下：

(1) 计算需要的基本数据

最高使用温度 t ()

加热电功率 p (w)

元件工作电压 u (v)

发热区长度 l (m)

(2) 根据基本数据，结合电热元件的工作条件，确定使用的电热合金牌

(3) 根据确定使用的电热合金牌照，参照已知数据，查附表得出电阻温度修正系数 ct 。

(4) 计算出材料总电阻 $=u^2 ct/p$

(5) 计算出每米材料电阻 $r_m=r/l$ ，结合电热合金材料性质估算出材料直径 d ，再计算出电热元件总面积 f_0 。

(6) 由 $=p/f_0$ 得出材料的表面负荷，如果表面符合过大，则选择大的丝径。现国产辐射管因加热材料限制，表面符合应不超过 $2.0w/cm^2$ ，低温情况下可适当提高。

高温电热辐射管特点：1、选用优质原材料生产的无缝冷拔耐热钢管（最高温度为1200度）制造2、内芯采用电阻丝u型轴向排列端部焊接方式3、电阻丝与陶瓷架基本上无屏蔽，电阻丝与炉膛温差小4、最高工作温度1000度或1200度5、本公司生产的辐射管最大的优点是选用无缝冷拔、薄壁耐热钢管（1cr25ni20si2或0cr25ni20si2），其产品的热辐射比同类产品高10%6、使用8000h以上

在生产过程中，我厂严格把如下几道关

(1)电热材料关

要求电热丝的耐热程度高；材料无杂质，不偏析，抗氧化能力强；在使用过程中，不变形，不击穿，无漏洞现象。

(2)耐火材料关

要求耐火材料为刚玉质，在辐射管工作的过程中，有较高的高温强度和高温绝缘能力，不碎裂，不漏电。

(3)保护外罩关

我厂采用的ocr25ni20si2外罩在局部发热时，管体变形极微小，对发热元件及炉内工作环境没有影响；耐热能力强，正常使用时间为6000~10000小时，为国内领先水平。

钢号	c	si	mn	p	s	cr	ni
1cr25ni20si2		1.5-2.5	1.5	0.03	0.03	24.0	18.4

(4)制作工艺关

电热丝调直过程中，无裂纹；焊接过程中，焊肉饱满平整，无过热偏析及虚焊现象。

经过大量客户使用后证实，在正常的工作温度和负荷下，本厂生产的电热辐射管在多种炉体中，使用时间均大于8000小时。本厂欢迎各界人士莅临指导，愿与业内同仁共同探讨，共同进步。

辐射管有下面几个优点

- (1)可以保证炉内气氛的可控性；
- (2)温度控制、安装和维修较方便，易于密封；
- (3)由于炉内无马弗罐，扩大了炉膛容积，提高了生产能力；
- (4)加热能力强，效率高；
- (5)节约了耐热钢材。

产品使用及保养

一、使用

- (1)禁止长时间超温、超负荷使用；
- (2)炉温高温400 时，不得急速冷却；
- (3)装料和出料时切勿触及辐射管；
- (4)炉子在工作时，经常注意控制盘上的红绿灯是否正常，保温时经一段时间红绿灯要交换一次，以免因控制开关失灵而烧毁辐射管；
- (5)随时注意仪表的工作情况，发现炉温与仪表指示不正常时必须及时分析处理；
- (6)超过100kw容量的炉子，每个加热区最好装有检查用的电流表，三相高温电炉每相都应安装电流表。

二、保养

- (1)使用三至四个月后，抽出辐射管，倒出辐射管管内的灰尘，把辐射管180°翻身使用；
- (2)注意标明辐射管的正负极，三至四个月交换一次正负极；
- (3)抽出辐射管后，拆卸接线柱时，应小心，切勿撞击和敲击引出棒；
- (4)引出接线夹的螺栓容易发生氧化松动，应该定期检查并拧紧。

常见过程排除方法

订货须知

1.用户应提供产品图纸或样本，如无图纸或样本，必须提供产品的规格、型号、电压、功率、长度、直径等信息；

2.可根据客户需求，为客户提供设计方案。

图例

我们的位置

联系方式

联系地址：江苏省盐城市义丰工业园振兴路16号

联系电话：0515-88376660

传真号码：0515-88661123

移动电话：15950296572 15366551197

腾讯qq：535350868 1043183508

阿里旺旺：lsitg001 lsitg002 lsitg003

公司简介

盐城市利顺电热电器厂是一家专业生产辐射管加热器，电炉丝，电阻带，耐火器材，工业陶瓷，陶瓷吹风加热芯，陶瓷电热管及电阻炉配件的技术型企业。经过多年的探索与实践，摸索出大量制造各种规格电热辐射管的经验，产品销往全国各地及周边国家，获得广大客户的一致好评。本厂生的“利顺”牌系列电热辐射管在精心选择各种电热丝材料和耐火材料的基础上，严格按照每一道制作工序要求生产，把握好质量关。一流的产品、优质的服务是我们的承诺，欢迎广大客户使用本厂的产品，让我们携手共进，共创辉煌。

长期以来高要求的利顺对于他的核心业务，严格推行质量、服务务必细致与考究。

公司系列产品图片

