

经销 沙伯基础（原GE）PBT 420-1001 电子电器应用领域

产品名称	经销 沙伯基础（原GE）PBT 420-1001 电子电器应用领域
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:420-1001 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

经销 沙伯基础（原GE）PBT 420-1001 电子电器应用领域

本公司主营的产品有：一：泛用类 ABS，PP；二：工程类：PC，PC/ABS，POM，PMMA，PA6，PA66，PA12，PA46，PBT，LCP，PPS，TPV，TPU，TPR，TPEE。

宗旨：诚信经营，顾客至上；我公司长期经营世界各国各种塑胶品牌原料，价格公道，质量保证，欢迎来电咨询~！欢迎来电咨询洽谈：本公司销售产品均为原装进口原料，杜绝一切假冒品。本公司正果渠道进货，价格合理，质量优异！PBT概述聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1.4-pbt丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸PTA或者对苯二甲酸酯DMT聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

性质：为高结晶性热可塑性塑料，熔点220~230℃，结晶速率比PET快。优点：1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似2、摩擦系数小有自润性3、吸水率低4、电气性质优良5、尺寸安定性良好6、耐药品性、耐油性极佳.应用范围：用途：电子电器：无熔线

断电器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩

经销 沙伯基础（原GE）PBT 420-1001 电子电器应用领域

PBT的工艺特性

PBT具有明显的熔点，熔点为225~235℃，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

2. 注塑机

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定**注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

3. 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具高温不能超过100℃。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。