

泰安分条机 太仓宏日自动化 钢板分条机

产品名称	泰安分条机 太仓宏日自动化 钢板分条机
公司名称	太仓宏日自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇新湖湖星路106号
联系电话	13812920698

产品详情

影响分切机刀片使用效果原因有多少：，在气动分切机、瓦楞纸板分切机、金属分切机的生产过程中，如何正确的使用，才能够提高刀片的使用效率和寿命呢？

制刀材料是分切机刀片耐用与否的关键因素；普通裁切纸塑、薄膜类的刀片，应该选择含铬较高的SKD-11合金钢；高速分切机刀片需要具备很高的耐磨性，所以，高速钢是的制刀材料；

一般情况下，刀片的耐用程度和热处理硬度成正比；所以，高质量的分切机刀片，经淬火处理后的刀刃部硬度可达HR55~60，而使用高速钢材料制造的刀片，还需要经过真空热处理才能够达到理想的硬度和韧性。

刀片的刃磨精度与刃口角度也是影响所以寿命的因数之一，分切机刀片一般采用单刃刀口设计，其磨刃角度在30°左右。通常，刀口斜角面在裁切过程中承受着摩擦力比较大，泰安分条机，在纸边的摩擦下，刀片的斜面很快被磨损，考虑到裁切物抗切力大小的前提下，磨刃的角度可以应尽量小。

选择刀片时应该把裁切材料的质地考虑进来；在裁切过程中，刀口变钝的速度和所切材料的耐磨性有关。裁切质地越硬、韧性越大的材料时，所选择的分切机刀片质地和硬度应该越好。

分切机刀片是使用在印刷、包装行业的专用刀片，裁剪精度、锋利程度及使用寿命在很大程度上左右着产品的生产效率；合理的选择和所以分切机刀片，可以更好增加成品的生产效率和换缩时间。

太仓宏日自动化机械有限公司研发设备分条机、复卷机、检查机、切卷机、多头缠绕机、分切贴合一体机、OPP胶粘机和各类非标定制机械设备。

不干胶分切机工作效率

决定工作效率的首要因素是运行速度。运行速度越高，单位时间内产量越高。单从这方面来看，运行速度越高越好。但设备的运行速度越高，对设备的要求越高。首先，对设备的精度要求越高，设备的机

构就越复杂；其次，对设备的控制精度要求越高，配置越复杂，钢板分条机，档次越高，最终设备的价格就越高。根据目前的市场来看，小型分条机，一台宽度为1300 mm，速度在150~200 m/min的常州分切机，分条机厂家，价格为10万~13万元；同样规格，速度在300 m/min左右的常州分切机，价格为35万~45万元；而同样规格，速度在400 m/min左右的常州分切机，价格为50万~70万元。而且，高速常州分切机在运转过程中，不能检测印刷、复合过程中出现的质量缺陷。

太仓宏日自动化机械有限公司研发设备分条机、复卷机、检查机、切卷机、多头缠绕机、分切贴合一体机、OPP胶粘机和各类非标定制机械设备。

分切机刀片已经成为日常生活中离不开的了，分切机刀片出现在工业建设等领域，其在国内外有着很高的荣誉，那么分切机刀片到底是什么呢？

常见的分切工艺方式有三种：

- 1、切边：多种材料复合后形成工艺边料，通过切除工序预留的工艺边料，得到符合工艺要求的产品。此种分切方式多用于复合膜等材料的加工。
- 2、切卷：将整卷宽幅的卷材，通过高速运转的圆刀，把原卷材分切成多卷窄规格卷材。此种分切方式多用于胶粘制品行业。
- 3、分卷：将大卷径材料按照收卷长度尺寸和收卷幅宽规格的要求，分切成多卷、小卷径材料。此种分切方式多用于薄膜基材和软包装彩印行业。

泰安分条机-太仓宏日自动化-钢板分条机由太仓宏日自动化机械有限公司提供。太仓宏日自动化机械有限公司（www.tchrzdh.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，太仓宏日自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡总。