

立式加工中心 瑞鼎机械 北一大隈立式加工中心

产品名称	立式加工中心 瑞鼎机械 北一大隈立式加工中心
公司名称	苏州瑞鼎机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区嘉元路1018号元联大厦1310室
联系电话	13382183800

产品详情

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧，欢迎您的来电！

数控机床日常如何进行维护保养

1.日检：主要项目包括液压系统、主轴润滑系统、导轨润换系统、冷却系统、气压系统。日检就是根据系统的正常情况来加以检测，例如，当进行主轴润滑系统的过程检测时，电源灯亮，油压泵应正常运转，若电源灯不亮，则应保持主轴停止状态，与机械师联系，立式加工中心，进行维修。

2.周检：其主要项目包括机床零件、主轴润滑系统，应该每周对其进行正确的检查，特别是对机床零件要清除铁屑，进行外部杂物清扫。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧，欢迎您的来电！

数控机床加工工件不稳定原因分析及解决方法

工件的每道工序都有递加或递减的现象

毛病原因：程序编写过错;体系参数设置不合理;装备设置不妥;机械传动部件有规则周期性的改动毛病

解决方案：查看程序运用的指令是否按说明书规定的要求轨道履行，能够经过打百分表来判别，北一大隈立式加工中心，把百分表定位在程序的起点让程序完毕后拖板是否回到起点位置，再重复履行即使调

查其成果，把握其规则;查看体系参数是否设置合理或被认为改动;有关的机床装备在衔接核算耦合参数上单核算是否契合要求，脉冲当量是否精准;查看机床传动部分有没有损坏，齿轮耦合是否均匀，北一大隈立式加工中心哪家好，查看是否存在周期性，规则性毛病现象，若有则查看其要害部分并给予扫除。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧，欢迎您的来电！

使用中的注意事项

调试时若发现电机转动方向与所设定的方向相反时，可通过调向开关改变方向。

系统对功率器件的参数要求较高，不得随意用其它型号代替。

严禁在通电状态下插、拔芯片，用手触摸芯片。

若在维修时必须进行焊接则应先切断系统所有电源，并分离计算机与外部连接的所有接插件。此外，若在i嗜机上进行焊接

还应利用烙铁余热焊接，以防损坏计算机 器件。

立式加工中心-瑞鼎机械-北一大隈立式加工中心由苏州瑞鼎机械有限公司提供。立式加工中心-瑞鼎机械-北一大隈立式加工中心是苏州瑞鼎机械有限公司（www.szrdjx.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：肖总。