

# 油压机 昆山品之良机械自动化 一体式C型油压机

产品名称	油压机 昆山品之良机械自动化 一体式C型油压机
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

## 产品详情

C型油压机保养制度?

- 1、按机器的润滑要求进行润滑保养。????
- 2、机床每工作一年后，应将液压油从床身油箱中放出清洗油箱，重新加注经过过滤的液压油，油量应该确定在油标的3/4高度处。?
- 3、吸油管上的滤油器网，必须定期加以清理或洗涤。?????
- 4、定期检查手柄、旋钮、按键是否损坏。
- 5、电动机必须保持清洁，电机之进风口网罩需经常保持良好的通风状态，不可堵塞。????
- 6、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
- 7、严禁非操作人员操作该设备，平时必须做到人离机停。严禁非操作人员操作该设备，平时必须做到人离机停。?压床采用双按钮开关操作方式。

### 弓形油压机结构特点

弓形油压机又称C型油压机，是因其形状如弓形而得名。由主机及控制机构两大部分组成。主要工作是动力机构在电气装置的控制下，通过泵和油缸及各种液压阀实现能量的转换，伺服油压机，调节和输送，完成各种工艺动作的循环。

采用内置式快速缸，空行程速度快，生产效率高；

方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制，也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短；

压力可按工艺需要无级调整；

整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。

## 油压机导致油温过高的原因分析

很多客户都在问油压机油温过高的原因有哪些？液压油温过高有哪些危害？尤其现在进入夏天了，高温下作业如何才能更好的控制油温成为很多油压机用户担心的问题。因为如果温度过高，油液黏度显著下降，而黏度下降，一体式C型油压机，就会增加泄漏，油压机，液压泵及整个系统的效率就会下降。为避免液压系统油温过高首先要找出导致这一问题原因所在。

液压系统在非工作过程中，无有效的卸荷措施，而使大量的压力油损耗，使油液发热。如在工件加工过程中测量或装卸时，液压泵仍满载工作。

油压机液压系统的设计没有考虑到油温问题，油压机系统在工作过程中有大量压力损失转化成热能使油温升高。如机床上有的工作机构在某段工作时间内要保持高压，运动速度要求很慢，甚至保压不动都会引起油温过高。

液压系统中存在多余的液压回路或多余的液压元件。系统中液压元件设计结构不合理，制造质量差油液通过阀后，快速油压机，压力损失大，内泄漏严重

节流调整方式选择不当。没有合理的节流调整方式。油压机液压系统停止工时，没有有效的卸荷措施，而使大量的油压机压力油损耗，使油液发热。

油压机-昆山品之良机械自动化-一体式C型油压机由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。昆山品之良机械自动化设备有限公司(000.com)是一家从事“油压机、液压机、压铸件切边机、粉末成型机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“油压机、液压机、压铸件切边机、粉末成型机等”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使品之良在行业专用设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！