

# 四柱三板油压机 品之良机械自动化设备 宁波四柱三板油压机

产品名称	四柱三板油压机 品之良机械自动化设备 宁波四柱三板油压机
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

## 产品详情

### 伺服液压机

伺服液压机是采用伺服电机驱动主传动油泵，减少控制阀回路，对液压机滑块进行控制的一种节能高效液压机。伺服液压机主要由机架、操作工作台、比例液压系统、伺服电气系统、压力传感器、管路等部分组成。

1、驱动方式---液压机的伺服电机驱动是将传动压力机的普通电机更换为伺服电机，即为伺服液压机。

2、节能环保---伺服液压机采用的是伺服马达，在待机的状态下，马达保证静止，并且在工作中，温州四柱三板油压机，速度及功率都是变化的，而普通的液压机，其马达一直都在转动，消耗大量的电能，在工作中，速度及功率是恒定的。

3、精确控制---伺服液压机在允许范围内可以设定多段冲程速度、精确到位停止、精确到达压力等，但是普通的液压机由于管路和缸体的密封性等因素，导致其不能进行精确控制。

#### 伺服液压机优势:

1.) 显著节能，提高效率，节约能源达70%

采用泵控取代常规阀控，消除节流损失。需求油量精确的配给，通过动态调节伺服电动机的速度进行优

化。无用功耗少；当不需要流量或压力时，可以关闭电动机。

## 2.) 对环境和成本使用有正面影响

电力消耗减少，CO<sub>2</sub>排放相应减少。安装容量的降低：伺服电机在短时间内可显著过载，实际安装功率仅为理论安装功率的50%。油箱容积减小50%，减少液压油的使用量。热平衡温度低，无需冷却装置，液压部件寿命延长。噪音降低：空闲、快下、保压、返程状态下噪音明显下降，改善工作环境。

## 3.) 安全性和经济性提高

伺服电机比普通电机制动速度更快，紧急情况下压力、流量切除快。油液颗粒敏感度降低，从NS7（比例伺服阀）降为NS9（柱塞泵），温度敏感度下降，比例伺服工作温度-20 --50，伺服电机-10 --80，柱塞泵-20 --90。

## 4.) 出色的速度及位置控制性能

特定条件下快下和返程最大速度可达200mm/s。工进速度在0-20mm/s内任意设置。重复定位精度±0.01mm，高精度控制压力和位移。

## 用途：

- 1)、用于马达、汽车零件、家电、电子行业工装压制。
- 2)、用于压力恒压系统。
- 3)、用于压、伸力测试系统。
- 4)、金属或非金属零件的压印、成型、浅拉深、整形及压力装配等眼镜、五金制品压制。
- 5)、可压制的产品有表壳、眼镜、手机制品、餐具、标牌、首饰，零件等的压制。

要确保液压系统长期可靠的工作，需要怎么做呢？

在液压系统的使用中，要确保液压系统能长期可靠的工作，需要怎么做呢？在设计或使用过程中必须严格按照以下4个方面进行：

### 1、要防泄漏。

外泄漏是不允许的，宁波四柱三板油压机，内泄漏是不可避免的，安徽四柱三板油压机，但其泄漏量不能超过允许的数值，如果泄漏过多，会使压力升不上去，液动机不能达到预期的力(或力矩)。

油泄漏量的大小与压力高低有关，会使工作部件运动不稳定。

由于泄漏量过多，使容积损失增大，四柱三板油压机，油温升高，为了不出现泄漏过多的毛病，就应使相对运动零件间有适当的间隙及装设适当的密封装置。

## 2、要防油温过高。

液压系统的油温以保持15 -50 为适宜。

油温过高会带来一系列不良后果：

- a、油温上升会使油液变稀，泄漏增加，系统效率下降。
- b、油液在较高温度下工作，容易变质。
- c、要避免油温过高，除了在设计采取避免油液发热的措施(如液压泵卸荷及对于大功率系统采用容积调速的方法等)外，还要考虑油箱是否有足够的散热能力。
- d、必要时，可增设冷却装置。

## 3、防止空气混入系统中并及时将混入系统中的空气排走。

空气进入液压系统，会引起噪音和油液氧化变质等不良后果。

必须采取措施防止空气混入，并要经常将混入系统的空气排出。

## 4、要经常保持油液的清洁。

油液中混有杂质，会引起滑阀卡住，堵塞节流小孔或缝隙而使液压元件不能正常工作，并且使相对运动零件磨损加剧。

除了采取装滤油器及各种防止外界杂质混入系统的装置外，还要定期清洗滤油器和更换陈油。

液压系统在装配时，要清洗各个液压元件及管道。

试车后，最好将各液压元件及管道拆出，进行认真清洗后再装好。

四柱三板油压机-品之良机械自动化设备-宁波四柱三板油压机由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。昆山品之良机械自动化设备有限公司(000.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！