

凯源传动自产自销 xld9摆线针轮减速机厂家

产品名称	凯源传动自产自销 xld9摆线针轮减速机厂家
公司名称	吴桥凯源传动设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	15231771999

产品详情

快捷的摆线针轮减速机拆卸方法具体操作如下：

- 1.松开连接螺栓，将机座与针齿壳分离，取出全部销套，取下轴用弹性挡圈后，取下轴头的轴承及挡圈。
- 2.将两个半圆垫从上摆线轮销套孔加入，扣在上侧轴承珠架的外侧，卡在珠粒下扣合上，xwd6摆线针轮减速机参数，再向上提针齿壳，使针齿壳带动下一片摆线轮将半圆垫压紧后，用拉马钩住针齿壳，临沂摆线针轮减速机，旋转拉马顶丝，偏心套或上侧轴承随着两个摆线轮及针齿壳一起拆下来。

介绍一下我们摆线针轮减速机使用条件：

线针轮减速机在各个行业和领域被广泛的使用，受到广大用户的普遍欢迎，xwd6摆线针轮减速机型号，下面我们就来介绍一下摆线针轮减速机的使用条件：

- 1.摆线针轮减速机允许使用在连续工作制的场合，xld9摆线针轮减速机厂家，同时允许正、反两个方向运转。部分型号摆线针轮减速机只允许单方向旋转。
- 2.输入轴的转速额定转数为1500转/分，在输入功率大于18.5千瓦建议采用960转/分的6极电机配套使用。

工业中使用的摆线针轮减速机的安装：

当摆线针轮减速机校准时，可用钢制垫块或铸铁垫块进行，垫块在高度方面不超过三块，也可用契铁进行，但摆线针轮减速机校准后应换入平垫块。

摆线针轮减速机垫块的配置应避免引起机体变形，应按基础螺栓两边对称排列，其相互距离能足够使水浆在灌溉时自由流通并且摆线针轮减速机水泥浆的灌溉应密实，不可有气泡、空隙和其他缺陷。

凯源传动自产自销-xld9摆线针轮减速机厂家由吴桥凯源传动设备厂提供。吴桥凯源传动设备厂（www.wqkaiyuan.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！