

液压隧道衬砌台车生产厂 鹏程钢结构加工厂

产品名称	液压隧道衬砌台车生产厂 鹏程钢结构加工厂
公司名称	运城鹏程钢结构有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市临猗县东张镇积善村南300米
联系电话	13935964963

产品详情

- 1、安装吊梁立柱、顶模板。在安装顶模时应从中间开始，向两端延伸，这样可减少累计误差，安装好中间顶模，经检查弦长和弦高符合设计标准后，再安装其它顶模，直至完成顶模安装任务。
- 2、为了台车的稳定性，此时将吊梁上的各种斜撑和剪刀撑全部校核扭紧。隧道衬砌台车生产厂安装边模：顶模经检查无误后可以安装边模，安装边模时要对称安装，以防侧倾，如果在洞内安装时，在安装前应把边模先运进洞，按顺序把模板靠在边墙基础上，以便吊装。边模安装经调整，表面光滑、平整、接缝处无错台、几何尺寸符合设计要求，即可安装通梁。
- 3、隧道衬砌台车生产厂通梁和支撑系统。安装液压及电器系统。如果在较小的洞内安装时，行走电器要先于安装，以便台车的前后移动。安装附件，如：栏杆、踏梯和工作平台、堵头板压条等。检查所有紧固螺栓。空载试车，电器液压系统工作是否正常。试验台车各种动作是否灵活准确到位。自检合格后，报用户验收。验收合格的，填表，双方签字待就位，投入使用。

隧道衬砌台车生产厂则相反，因为一个电动机要驱动数个丝杠传动，对各传动轴同轴度请求高，且台车架必须有较大的刚度，构造尺寸精准，因构造较重、加工请求高，而且因丝杠是同步动作因而当轨迹标高差错较大时，将直接影响模板方位，然后影响衬砌质量。

经剖析对比选用液压传动计划，对液压缸采纳液压锁和平衡阀等措施，使液压缸自锁；一起配套选用丝杠组织进行机械确定，并加强模板的支承，确保了模板在隧道衬砌台车生产厂时不回缩，不变形。实践证明衬砌台车选用液压式较合理，是发展方向。

台车选用液压传动，使隧道衬砌台车生产厂架构造简化，重量减轻，一起也进步了构造的灵敏性和多样性，经各种台车架构造计划的剖析对比、强度核算、优化挑选9m四门架12m主门架构造计划，其构造重量比机械式减轻40%以上，制造本钱下降25%以上。隧道衬砌台车生产厂是台车的作业设备，其表面质量和外形尺寸精度直接决定混凝土衬砌质量，一起，又是加工难度的部件，制定了合理的加工、焊接技术，规划并加工专用组装焊接胎模，以确保全体外形尺寸的精准度，尽量削减焊接变形，确保表面面润滑，无高低等缺点。

可采用液压式和机械式。经分析比较隧道衬砌台车生产厂对台车架刚性要求低，结构型式灵活，重量轻，加工要求和施工中铺设轨道的标高要求低，使用方便，但对液压缸自锁性要求高，衬砌中液压缸不允许回缩。机械式则相反，由于一个电动机要驱动数个丝杠传动，对各传动轴同轴度要求高，且台车架必须有较大的刚度，结构尺寸准确，因结构较重、加工要求高，而且因丝杠是同步动作因此当轨道标高误差较大时，将直接影响模板位置，从而影响衬砌质量。经分析比较选用液压传动方案，对液压缸采取液压锁和平衡阀等措施，使液压缸自锁；同时配套采用丝杠机构进行机械锁定，并加强模板的支承，保证了模板在隧道衬砌台车生产厂时不回缩，不变形。