

【蓝硕电子】湖南废旧钢筋热轧生产线

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 【蓝硕电子】湖南废旧钢筋热轧生产线 |
| 公司名称 | 郑州蓝硕电子有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州高新区广告产业园 |
| 联系电话 | 17788150100 |

产品详情

钳子高频淬火设备，它是我公司研发的一款非常节能环保的设备，在市场上非常的畅销。它与传统设备相比，体积缩小了1/2，重量减轻2/3，节水40%，节电30%--40%，大大节省了生产空间和生产成本的投入。更好的是此设备具有多项自我保护功能：过压、过流、欠水、过热、高频、低频、缺相保护等，操作中如有任何人工失误，机器立即自动报警，保护机器自身寿命。

【蓝硕电子】始终专业、专注、专心于品质提升，并提供优质便捷的服务!企业宗旨：客户是上帝，质量是生命，服务是关键!竭诚与国内外商家双赢合作，共同发展，共创辉煌！

钳子高频淬火设备的性能特点：

- 1、加热速度快，普通热处理（如淬火、退火）一般情况下加热时间不超过10秒/个，解决了传统热处理工艺由于加热时间长而导致氧化层太厚的问题。
- 2、机器有多项自我保护功能：过压、过流、欠水、过热、高频、低频、缺相保护等，操作中如有任何人工失误，机器立即自动报警，保护机器自身寿命；
- 3、加热位置可自由控制，不会对不需要加热的位置产生过多的热量，满足了特殊工作的热处理要求（如：齿轮、链轮齿面淬火、棒料局部热处理）

【蓝硕电子】始终专业、专注、专心于品质提升，并提供优质便捷的服务!企业宗旨：客户是上帝，质量是生命，服务是关键!竭诚与国内外商家双赢合作，共同发展，共创辉煌！

废旧钢筋热轧生产线加热温度

以钢的相变临界点为依据，加热时要形成细小、均匀奥氏体晶粒，淬火后获得细小马氏体组织。碳素钢的淬火加热温度范围的淬火温度选择原则也适用于大多数合金钢，尤其低合金钢。

亚共析钢加热温度为 A_{c3} 温度以上 $30 \sim 50$ 。从图上看，高温下钢的状态处在单相奥氏体(A)区内，故称为完全淬火。如亚共析钢加热温度高于 A_{c1} 、低于 A_{c3} 温度，则高温下部分先共析铁素体未完全转变成奥氏体，即为不完全(或亚临界)淬火。

【蓝硕电子】达到您的满意是我们始终不变的追求，如果您对我们的感应加热成套设备感兴趣，欢迎来电咨询！