

镀锌拉条厂家电话

产品名称	镀锌拉条厂家电话
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

双头螺栓用于连接机械的固定链接功能，双头螺栓两头都有螺纹，中间的螺杆，有粗的也有细的。一般用于矿山机械，桥梁，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。双头螺栓一般都需要经过表面处理，螺栓表面处理的种类很多，一般常用的有电镀、发黑、氧化、磷化、非电解锌片涂层处理等。双头螺栓有良好的经济性，对于其他焊接方法的优点，在于焊接功率上。双头螺栓还节省时间和成本，所有双头螺栓的结构不用钻孔，冲孔，车螺纹，铆接，拧螺纹和精整等步骤，不断扩展结构设计的应用潜力，大电流和较小的熔深。因此，可以焊接到很薄的板材上。螺柱焊的工件必须是从一侧焊接。能在全位置焊接，借助于扩展器可以受限制的垂直隔板上。由于是短时间焊接且焊后很少变形，所以不需要修整。因为焊接的结构不需要钻孔，所以不会造成泄漏。接头可以达到很高的强度，即螺柱焊的接头强度大于螺柱本身强度。

双头螺栓标准GB/T900-1988双头螺栓国家标准引用：GB2紧固件外螺纺零件的末端；GB196普通螺纹基本尺寸；GB197普通螺纹公差与配合；GB1167过渡配合螺纹(旋入铸铁，钢体)；GB1180过流配合螺纹(旋入铝钛)；GB3098.1紧固件机械性能不锈钢螺栓，螺钉，螺柱和螺母；GB3098.6紧固件机械性能不锈钢螺栓，螺钉，螺柱和螺母；GB3103.1紧固件公差螺栓，螺钉和螺母；GB5267螺纹紧固件电镀层；GB5779.1紧固件表面缺陷螺栓，螺钉和螺柱一般要求；GB5779.3紧固件表面缺陷螺栓，螺钉和螺柱特殊要求；GB90紧固件验收检查，标志与包装；GB1237紧固件的标记方法。