

甘孜铝铸件 铝铸件生产厂家 茂兴

产品名称	甘孜铝铸件 铝铸件生产厂家 茂兴
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汭河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

锌是质硬而脆、塑性小的金属。铸态的锌常加入其它合金元素而组成二元或多元合金。目前用得广泛的有Zn-A1系和Zn-A1-Cu系合金，主要用于压力铸造制造汽车、拖拉机零件。锌合金的铸造性能、机械性能和湿耐磨性能都比较好，在润滑条件良好的情况下，锌合金可以代替锡青铜、锡基和铅基巴氏合金做一般机械设备的轴承、轴套以及机床导轨和压板等各种耐磨铸件。

但是锌合金的延伸率、冲击韧性、干摩擦性能和高温性能都比较差，因此不宜于做具备上述性能要求的零件。锌合金的硬度较大，抗磨力也较好，因此要求轴应具有相应的硬度和精度。以保证其良好的跑合性能。由于它的热膨胀系数较大，所以它与轴的间隙公差应比相应的铜制品略有增加。它的抗腐蚀性能不好，不宜在有酸、碱作用的条件下工作。铝在锌中的溶解度较小，在共晶温度下大溶解度约为1%。在室温时约为0.05%。其共晶成分含A1量为5%，共晶温度为380度。例如当含A1为4%的亚共晶成分的合金冷却凝固时先析出富锌相固溶体，然后在380度时进行共晶转变，生成共晶体。而其余部分则是由共析相变转化而成的富铝固溶体。因为合金的主要部分是由初生的含1%A1的固溶体所组成，而A1在Zn中的溶解度是随温度下降而降低的。在压力铸造的情况下凝固速度快，甘孜铝铸件，固溶体中之A1在室温是处于不稳定过饱和状态。同样固溶体中之锌也是处于过饱和状态，随着这种过饱和状态的逐渐解除（自然时效），会使铸件的形状尺寸发生变化。同时二元锌-铝合金容易发生晶间腐蚀现象，所以一般压力铸造用的合金不是二元的锌-铝合金而是Zn-A1-Cu三元合金。

由于精密铸件目的不同，热处理的非常多，基本主要可分成两大类，第1类是组织构造不会经由热处理而发生变化或者也不应该发生改变的，铝铸件标准，第二是基本的组织结构发生变化。第1热处理程序，主要用于消除内应力，而此内应力系在不锈钢铸造过程中由于冷却状况及条件不同而引起。组织、强度及其他机械性质等，铝铸件工艺，不因热处理而发生明显变化。

对于第二类热处理而主，基地的组织发生了明显的改变，可大致分为五类：

1、软化退火：其目的主要在于分解碳化物，将其硬度降低，而提高加工性能，对于球墨铸铁而言，其目的在于获得更多的铁素体组织。

- 2、正火处理：主要目的是获得珠光体和索氏体组织提高不锈钢铸造的机械性能。
- 3、淬火处理：主要为了获得更高的硬度或磨耗强度，同时得到甚高的表面耐磨特性。
- 4、表面硬化处理：主要为获得表面硬化层，同时得到甚高的表面耐磨特性。
- 5、析出硬化处理：主要是为获得高强度而伸长率并不因而发生激烈的改变。

皮带轮属于铸造件，铸造就有浇不足的现象。出现浇不足的铸件那么这个件基本上也就报废了，没有更好的弥补措施。如何更好的减少浇不足铸件的产生几率？这要从出现浇不足铸件的原因来说起。

皮带轮铸造件浇不足形成的原因主要有以下三个方面：

- 1、铸件重量预估不足：皮带轮铸造件重量上“缺斤少两”，自然铸件就出现浇不足的现象，所以，铸造件生产时要准确计算重量，确保减少认为事故。
- 2、原料不足：皮带轮重量计算准确，可是铸造用铁水估计不足，铁水温度低，粘包严重，浇注时也没办法保障铸件的成功。
- 3、设备结构原因：如直浇口太小或高度不足，静压力小，内浇口数量少，铝铸件生产厂家，截面积小，设置部位距离远等，浇注时铁水流量慢，浇不到。应检验浇注系统结构，开设和设置部位，试用合格后投入使用。

甘孜铝铸件-铝铸件生产厂家-茂兴(优质商家)由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司(www.mxjm.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。茂兴——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号，联系人：吴。