

油田必备230A汽油发电电焊两用机

产品名称	油田必备230A汽油发电电焊两用机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司销售部
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TOTO230A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987458 18701912508

产品详情

油田必备230A汽油发电电焊两用机

重量轻、移动方便。电焊机是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，来达到使它们结合的目的。发电电焊技术，真正意义上的发电电焊。一机双用，性能，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。

同步使用 负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。焊接优良 采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。发动机与电焊机一体的机器，发电机通过转动发出电流直接带动焊机进行工作，一般有动力动力两款常用。附带小功率辅助电源，可以带动照明等小功率设备！

油田必备230A汽油发电电焊两用机结构件焊接变位机的选型

根据焊接结构件的结构点选择合适的焊接变位机。如：装载机后车架、压路机机架可用双立柱单回转模式，装载机的前车架可选L型双回转式，装载机铲斗焊接变位机可设计成C型双回转式，挖掘机车架、大臂等可用双座式头尾双回转型式，对于一些小总成焊接件可选取目前市场上已系列化生产的座式通用变位机。

根据手工焊接作业的情况，所选的焊接变位机能将被焊工件的任意一条焊缝转到平焊或船焊位置，避免立焊和仰焊，保证焊接质量。

选择开敞性好，容易操作，结构紧凑占地面积小的焊接变位机，工人操作高度尽量低，安全可靠。工装设计要考虑工件装卡简单方便。

工程机械大型的焊接结构件变位机的焊接操作高度很高，工人可通过垫高的方式进行焊接。焊接登高梯的选取直接影响焊接变位机的使用，视高度情况可用小型固定式登高梯、三维或二维机械电控自动移

动式焊接升降台。

产品简介：

产品采用大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TOTO230A

发电机参数：

*、额度功率：5KW

*、后备功率：5.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO192F

*、发动机功率：16HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：320g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：90号以上无铅汽油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：418CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池
启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：10kw

*、焊接范围：0-5.00MM

*、电流调节：0-250A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：700*530*570

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：65-68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：70kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护