

大隈五轴加工中心 加工中心 瑞鼎机械有限公司

产品名称	大隈五轴加工中心 加工中心 瑞鼎机械有限公司
公司名称	苏州瑞鼎机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区嘉元路1018号元联大厦1310室
联系电话	13382183800

产品详情

高速、结构紧凑的卧式加工中心

包括汽车部件和 I T 产品在内的工业产品应轻量化、效率化的高要求，大隈CNC加工中心，其材料已向非铁化和精密化发展。大隈开发出了最适合非铁材料和模锻加工的、方便、高生产性的卧式加工中心MB-i5000H。

MB- i5000H的托板尺寸为500×500，主轴锥度为No.40结构，实现了高速化、节省空间且提高了中、大量部件生产加工的生产性。在高速化方面进给轴（Y轴、Z轴）的加速度提高了40%，ACT、APC时间缩短了20~30%。另外空间方面ATC刀库、控制箱、切削传送带等是最佳配置，横宽2.6m长4.6m，结构紧凑。同时追求使用的方便性，将旋转可动式操作盘配置在左侧提高了加工室的可视性，ATC刀库朝向机床正面提高了刀具准备的操作性。适用于大隈的智能 Thermo-Friendly Concept，能够以出众的稳定精度、节省时间地进行冷态起动。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧，欢迎您的来电！

工作前1、仔细阅读交接班记录，了解上一班机床的运转情况和存在问题；2、检查机床、工作台、导轨以及各主要滑动面，加工中心，如有障碍物、工具、铁屑、杂质等，必须清理、擦拭干净、上油；3、检查工作台，大隈CNC立式加工中心，导轨及主要滑动面有无新的拉、研、碰伤，如有应通知班组长或设备员一起查看，并作好记录；4、检查安全防护、制动（止动）、限位和换向等装置应齐全完好；5、检查机械、液压、气动等操作手柄、伐门、开关等应处于非工作的位置上；6、检查各刀架应处于非工作位置；7、检查电器配电箱应关闭牢靠，电气接地良好；8、检查润滑系统储油部位的油量应符合规定，封闭良好。油标、油窗、油杯、油嘴、油线、油毡、油管 and 分油器等应齐全完好，安装正确。按润滑指示图表规定作人工加油或机动（手位）泵打油，查看油窗是否来油；9、停车一个班以上的机床，应按说明

书规定及液体静压装置使用规定（详见附录 ）的开车程序和要求作空动转试车3~5分钟。

苏州瑞鼎机械有限公司是一家专业销售北一大隈、大同大隈、日本大隈，德扬，台湾铁王等知名品牌数控车床、车铣复合车床、立式及龙门加工中心的公司，瑞鼎机械本着品牌机床、专业销售、优质服务、合作双赢的企业经营理念，旨在与客户建立机床设备的战略合作伙伴关系，大隈五轴加工中心，为您提供更优质高效的服务；无论是销售还是保养以及机床维修，我们都可以提供专业一站式服务，免去您的后顾之忧。

大隈五轴加工中心-加工中心-

瑞鼎机械有限公司(查看)由苏州瑞鼎机械有限公司提供。大隈五轴加工中心-加工中心- 瑞鼎机械有限公司(查看)是苏州瑞鼎机械有限公司（www.szrdjx.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：肖总。