

折弯机维修 樟木头折弯机 折弯机

产品名称	折弯机维修 樟木头折弯机 折弯机
公司名称	东莞市晨曦机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇良边方中路2号103室
联系电话	13530580748

产品详情

碳结工具钢、低合金工具、合金工具钢等都是剪板机刀片常常选用的材质，碳结钢一般选用65、75号钢，T8、T10等材料，此材料生产的刀片热处理硬度HRC57—59度范围内，适用于普通低碳冷轧板、普通A3板材与废料的回收剪切，此特点是成本低，樟木头折弯机，产品价格适宜。

低合金工具钢的刀片常用的材料为：6Crw2sl、Cr5，o、9CrSi、Cr12MoV等，刀片的热处理硬度为HRC58—62度范围内，专剪不锈钢，适用于热轧板、不锈钢、中、厚板的剪切。合金工具钢的剪板机刀片材料有：4Cr5MoSiV1（H13K）、7Cr7Mo2V2Si9（LD）、W6Mo5Cr4V2(6542)H13等。此种材料的刀片用于热轧钢坯，热剪切中、厚钢板等，此特点是抗高温，不易退火，用天钢厂的热轧，热剪切工艺。适用于汽车、造船、电气、工程、钣金、机械工业，冶金工业，电子工业、航天工业、机械制造各种机械行业。

在工业已有数年的历史，非标折弯机，如今剪板机已经成为机械行业的常用设备。可是在实际工作中，各公司的采购部门往往不知道如何选择好的、适合的剪板机刀片。认为材质越好做出来的剪板机刀片就越好用。

其实，剪板机刀片的材质使用是取决于剪板机所剪切的板材而定的：T10、Cr5Mo、9CrSi剪板机刀片适合剪切普通A3类普通低碳冷轧板材与废料的回收剪切，折弯机电脑版，此特点是成本低，产品价格适宜。9CrSi剪板机刀片也适合一些较硬的薄板剪切，如不锈钢板。6Crw2si、Cr12MoV剪板机刀片适用于热轧板、不锈钢，中厚板材剪切。4Cr5MoSiV1(H13K)、7Cr7Mo2V2Si9(LD)、W6Mo5Cr4V2(6542)等剪板机刀片适合高速、高温热剪切，材料特点是耐高温，不易退火，热剪切必备的刀片。

剪板机刀片选择

低合金工具钢的刀片常用的材料为：6Crw2sl、Cr5，o、9CrSi、Cr12MoV等，刀片的热处理硬度为HRC58—62度范围内，专剪不锈钢，适用于热轧板、不锈钢、中、厚板的剪切。合金工具钢的剪板机刀片材料有：4Cr5MoSiV1（H13K）、7Cr7Mo2V2Si9（LD）、W6Mo5Cr4V2(6542)H13等。此种材料的刀片用于热轧钢坯，热剪切中、厚钢板等，此特点是抗高温，不易退火，热剪切工艺。适用于汽车、造船、电气、

工程、钣金、机械工业，冶金工业，电子工业、航天工业、机械制造各种机械行业。

为了防止粘模加剧折弯机模具零件的磨损，需要采用与制件亲和力较小的折弯机模具材料，从而提高折弯机模具的质量。

设计折弯机模具结构时，切记结构紧凑、方便操作，同时保证折弯机模具有较高的强度和刚度;折弯机模具结构允许时，折弯机模具零件各表面的转角应尽可能设计成圆角过渡，以防止应力集中;

对于凹模、型腔及部分凸模、型芯，折弯机维修，可采用组合或镶拼结构来消除应力集中，细长凸模或型芯，结构上需采取适当的维护措施;

对于冷冲模，应配置防止制件或废料堵塞的装置(如：弹顶销、压缩空气等)与此同时，还要考虑如何减少滑动配合件及频繁撞击件在临时使用中磨损所带来的对折弯机模具质量的影响。

折弯机维修-樟木头折弯机-折弯机由东莞市晨曦机电科技有限公司提供。东莞市晨曦机电科技有限公司（www.chenxijd.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.dgxkbz.cn）还是从事折弯机数控液压折弯机，激光上料机激光料机，铆钉机数控折弯机的厂家，欢迎来电咨询。