

# 磨齿齿条 万江磨齿齿条厂家 嘉齿机械

产品名称	磨齿齿条 万江磨齿齿条厂家 嘉齿机械
公司名称	东莞市嘉齿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋
联系电话	17722852265

## 产品详情

### 齿条

#### 1. 机床装备落后

原有加工工艺采用的是仿形车床，加工尺寸完全依靠操作者人工调整刀具的装夹位置来控制，刀具更换不易，质量波动较大，只能采用粗精车分开的工艺。

#### 2. 工件夹持方式造成工序多

原有车削加工工艺通常是先夹持工件一端、加工另一端，然后调换加工的方式，总共需要两道工序才能完成加工。

#### 3. 毛坯去除量大

工件的毛坯是模锻件，平均加工余量为2.5mm，必须分为多次走刀，不仅费时，材料浪费也很大。

### 齿条

一种调整齿轮齿条传动间隙的机构的制作方法

专利名称：一种调整齿轮齿条传动间隙的机构的制作方法

技术领域：

本发明涉及的是加工长轴类数控机床滑台的移动结构，特别是涉及一种调整轮齿条传动间隙的机构

即此类数控机床滑台的移动结构使用的是齿轮齿条结构。具体涉及的是通过伺服电机、减速机、齿轮齿条及间隙调整环节等组合，黄江磨齿齿条厂，使得驱动滑台移动的齿轮齿条获得合适的传动间隙，从而使该类数控机床具有满足要求的定位精度和重复定位精度，并且降低机床的制造成本。

背景技术：

加工长轴类数控机床(通常滑台的移动距离大于6米)，其驱动滑台移动的结构不宜采用滚珠丝杠结构，比较多的是采用齿轮齿条结构，并且由双伺服电机驱动，常平磨齿齿条，便于控制齿轮齿条的传动间隙，但机床制造成本高。采用单伺服电机驱动齿轮齿条传动，并且与间隙调整机构加以组合，能够使齿轮齿条获得合适的传动间隙，即满足滑台定位精度和重复定位精度的要求，又降低了机床的制造成本。

齿轮齿条间隙怎么消除？

齿轮齿条间隙消除方法：进给力不大时，可以采用类似于圆柱齿轮传动中的双薄片齿轮结构，通过错齿的方法来消除间隙；当进给力较大时，通常采用双厚齿轮的传动结构。进给运动由轴2输入，通过两对斜齿轮将运动传给轴1和轴3，万江磨齿齿条厂家，然后由两个直齿轮4和5去传动齿条，带动工作台移动。轴2上面两个斜齿轮的螺旋线的方向相反。如果通过弹簧在轴2上用一個轴向力F，磨齿齿条，使斜齿轮产生微小的轴向移动，这时轴1和轴3便以相反的方向转过微小的角度，使齿轮4和5分别与齿条的两齿面贴紧，消除了间隙。

齿轮齿条间隙消除方法：可以用两个相同的双层齿轮、并且两轮之间用弹簧互相拉着，就能消除间隙。

齿轮齿条间隙消除方法：方法比较多，有两种比较常用：1、双伺服消除，就是正反方向用两个不同的电机驱动；2、用专用的消除齿轮来消除背隙。

磨齿齿条-万江磨齿齿条厂家-嘉齿机械由东莞市嘉齿机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市嘉齿机械制造有限公司（[www.e.tz1288.com](http://www.e.tz1288.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为齿轮较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!