

# 湾里区发光字 诚信科技冲孔发光字厂 三面吸塑发光字

产品名称	湾里区发光字 诚信科技冲孔发光字厂 三面吸塑发光字
公司名称	南昌市西湖区诚信广告材料经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市西湖区孺子路169号
联系电话	18070517776 18070517776

## 产品详情

### 发光字led灯质量的重要性

为什么说LED发光字的使用寿命短呢？原因是，正规厂商生产的LED的理论使用寿命一般为80000个小时左右。而现在很多的发光字没用够一年就开始频繁更换LED模组，给客户和广告制作商都带来了很大麻烦和经济损失。而且，其颜色衰减得也很快，刚安装好的发光字发出的颜色纯正明亮，可使用不到一年颜色就明显黯淡下来了。是字体变得红不红、绿不绿的非常难看。颜色不匀，色差明显，主要表现在纯白色LED制作的体积较大的发光字上。在装配时单个模组表现不明显，整个字体装配完整后，色差就明显表现出来了，整个字面象地图一样，一片白、一片蓝、一片黄。字体部分笔画、整体突然不亮或时亮时不亮，发光字在使用一段时间后局部或整个字体光源开始出现闪烁、时亮时不亮，直至完全不亮。字体输出功率较大，省电节能不明显。我厂采用正规厂家生产的贴片模组，质量保证。

诚信科技广告是一家综合性大型标识字牌生产公司，集设计、研发、生产、销售管理于一体的现代化品牌标识制作商，公司拥有现代化标准厂房、建筑面积超2000平方，拥有大型激光切割设备，湾里区发光字，加工中心，进口剪板机、折弯机，各种焊接设备和超现代化的无尘喷涂车间，数条专业标识组流水线。业务范围：不锈钢发光字、冲孔发光字、三面发光字、树脂发光字、迷你发光字、精工金属字、标识导视牌、门牌、水晶字、PVC字等。

### 树脂发光字制作的四大注意事项

市场经济使的商家们的竞争逐步增大，随着人们对自身形象的不段提升，门头招牌广告也发生了翻天覆地的变化，早期的喷绘、写真，到现在的亚克力发光字，到如今的精工环氧发光字，变化非常大。今天主要是给大家简要介绍环氧树脂发光字制作方面的一些经验。下面给大家简单分析下关于环氧树脂发光字的制作要注意的事项：1、环氧LED树脂发光字相比普通树脂发光字来说，表面更高光镜面，三面发光字制作方法，同时表面更有弧度感，给人一种更柔和细腻的美感，与商家的人文关怀更融为一体，可

以做到字体厚度达到3厘米且亮度很高，这一点目前只有环氧LED树脂发光字可以做到。 2、由于采用了LED倒置发光折射原理，与其他发光字光折射原理有很大不同，所以字体表面发光时的光均匀度也产生了很大的变化，得到了zui大程度光的均匀度，LED环氧树脂发光字的原料系列产品直接提供厂家，可以作出非常艳丽的色彩，目前共有红、绿、蓝、黄、橙、白，紫，咖啡，嘿，桃红等多色，树脂发光字，还可按客户要求的颜色进行调色，作为广告发光字字牌行业中的人，大家一定深知材料透光度的重要性 3、树脂发光字表面无光斑，现在市场中常用的亚克力发光字其字体厚度必须在10-12厘米之间，为什么呢？这是因为厚度低于10厘米字体表面的光斑会非常明显，厚度超过12厘米又会使透光率降低；环氧LED树脂发光字则可做到透光均匀，减少光斑。 4、LED的使用寿命10万小时，就是不停的点亮11年还要多！可是LED发光字让很多客户失望了，好的一年，不好的几个月就出现光衰了，这是为什么呢？LED光源模块生产企业为了把产品销售出去加大了LED的电流或电压以提高产品的亮度，光源模块出厂时已经埋下了光衰的种子。所以选择光源时，要选择正规生产厂家购买。

诚信科技广告是一家综合性大型标识字牌生产公司，集设计、研发、生产、销售管理于一体的现代化品牌标识制作商，公司拥有现代化标准厂房、建筑面积超2000平方，拥有大型激光切割设备，加工中心，进口剪板机、折弯机，各种焊接设备和超现代化的无尘喷涂车间，数条专业标识组装流水线。业务范围：不锈钢发光字、冲孔发光字、三面发光字、树脂发光字、迷你发光字、精工金属字、标识导视牌、门牌、水晶字、PVC字等。

## 7点制作发光字

发光字制作注意事项： 第1点：设计图，根据客户的要求设计一定的图。例如门头是5.6米x2.3米的，客户如果需要的是几个字，我们把字给设计好。版面排好即可，这是简单的设计。双击文字图层设置图层样式：渐变、描边，外发光。如果来设计发光字效果图呢？要在楼宇顶层安装发光字，三面吸塑发光字，但要先设计出来，怎样在PS中设计出比较有立体感的发光字，要看得出效果来。（第1步：首先新建一个前景为白色，背景为黑色的文档，输入文字。第二步：将文字栅格化，ctrl+T自由变换，调整到如图的效果，然后选择斜面浮雕，默认值即可！第三步：然后再新建一层，与文字层合并，选择滤镜-模糊-高斯模糊，模糊半径调的小点第四步：接下来按住ALT键，不停的按方向键 上，调整曲线，效果基本就出来了隐藏背景层-合并所见图层-在显示背景层：复制合并后的图层（按住ALT，在图上用鼠标拖动），将图片移动到如图所示位置（红线处，前后对齐）。第五步：调整图层透明度-给图层1副本蒙版，切换到橡皮工具，擦掉多余的部分，一个简单的立体字效果就出来了。

第二点：更改方案，客户确定，确定工期，价格。签订合同。

第三点：发光字制作前的准备工作，根据设计的效果图，我们在电脑里排好版，根据设计的图备好使用的材质，在仓库中备好需要使用的材质。以及在制作中需要用到的工序，雕刻机器，吸塑机器，模具制作材质等等环节都是需要做好准备工作。

第四点：发光字制作环节。如何来制作的呢？根据要求来制作不同的发光字，外露的发光字需要冲孔，焊接，折弯。具体的工序是（在铁皮板上锯下字的轮廓，固定到合适的位置，用电钻钻孔：5MM或9毫米，间距根据外招牌制作安装的高度和制作成本而定的，一般LED中心间距为：10--30毫米，间距越小，效果越好，成本越高把钻好孔的字形反面用铁皮边条围边，焊牢。打磨、烤漆处理。把七颗led灯珠用电阻、电线串联焊接起来，制作成LED灯串。并且在每串的正、负极端预留足够的接线。插灯：在钻好的铁皮字孔中逐一插灯。注意每串灯的正、负极的接线尽量留到一块，以方便连接到电源。接线：把每串灯的正极接线用一根红色长电线并联焊接，负极接线用一根黑色长电线并联焊接。把红色电线连接到led专用24v电源的正极，黑色电线连接到led专用24v电源的负极（正、负极不能接反）。封胶把LED固定到铁皮上。）。亚克力发光字我们听过都是需要吸塑的，雕刻的呀，具体的亚克力发光字制作方法是（

把面板与字的模具分别做出来，修整好，然后把字的阳模定在面板模具的适当位置，字的阴模与阳模一样处理光滑、均匀，正常的吸压方法，用字的阳模和面板的阴模去压一块亚克力板。把整体面板分成上、下、左、右若干块来做，但要注意的是分割面板时，尽量把字分割在整面板上，这涉及事后字的粘贴和镂空问题)

第五点：发光字出厂前的检测工作，再灯使用前都是要求试灯的。

第六点：安装，发光字的安装方法，之前也都是讲到了很多，有各种安装的方法，常见的就是暗码式安装，这样不会影响整体的效果。很多门头安装是需要手脚架来借助的，根据头的大小搭好手脚架，根据效果图安装位置。

第七点：后期的管理以及维护工作。

诚信科技广告是一家综合性大型标识字牌生产公司，集设计、研发、生产、销售管理于一体的现代化品牌标识制制作商，公司拥有现代化标准厂房、建筑面积超2000平方，拥有大型激光切割设备，加工中心，进口剪板机、折弯机，各种焊接设备和超现代化的无尘喷涂车间，数条专业标识组装流水线。业务范围：不锈钢发光字、冲孔发光字、三面发光字、树脂发光字、迷你发光字、精工金属字、标识导视牌、门牌、水晶字、PVC字等。

湾里区发光字-诚信科技冲孔发光字厂-三面吸塑发光字由南昌市西湖区诚信广告材料经营部提供。南昌市西湖区诚信广告材料经营部（[www.cxkjgg.com](http://www.cxkjgg.com)）是从事“冲孔发光字,树脂发光字,迷你发光字,精工金属字,发光字加工厂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：涂经理。