

# 单体拆柱机 拆柱机 昊洲矿业

产品名称	单体拆柱机 拆柱机 昊洲矿业
公司名称	山东昊洲矿业安全装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区道朗镇
联系电话	15020830198 15020830198

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东昊洲矿业安全装备有限公司

### 拆柱机

单体液压支柱专用拆柱设备，它具有夹紧力距大、拆柱效率高、维修质量好和减轻工人劳动强度等优点。它能拆卸锈蚀严重用现有设备很难拆卸的支柱；并使拆柱过程基本上实现了机械化，从而提高了维修工作机械化程度，加快拆柱和维修进程，是目前国内较好的拆柱设备。

#### 单体液压支柱拆柱机特点

能完成三用阀、底座、手把体、顶盖及活柱体的拆卸任务，实现了一机多能。

主电动机和减速器之间采用皮带传动，过载能力强，噪音小；主轴装有可自动调心的双向卡盘（Ⅰ型机）或偏心式双向自紧卡盘（Ⅱ型机），钢性好，装卡工件比一般通用卡盘或其它夹紧方式夹紧力大，操作方便，省力。

机械和液压夹紧相结合，基本实现拆卸过程机械化。

单体液压支柱的工作原理

我们所说的支柱起到的zui主要的作用入是支撑，无论是在生活还是生产的过程中有很多地方都是需要去使用支柱类的产品，单体拆柱机，支柱的种类非常多，可以适合不同环境的使用，在生产中使用单体液压支柱比较多，相信有很多人在工作中都有使用到它，但是对于它的工作原理了解的却应该是不多的吧。

在升柱的时候需要把管路系统中的注液枪插入三用阀注油阀体，挂好锁紧套，操作注液枪，支柱拆柱机，泵站高压液经注液枪顶开三用阀中的球形单向阀，进入支柱，这样可以使活柱升高。等到支柱支设以后就处于承载状态，随着支护时间的延长，工作面顶板作用在支柱上的载荷增加，当支柱所承受的载荷超过额定工作阻力时，支柱内腔高压液体作用在安全阀垫上的力，超过安全阀弹簧预先调定给予六角导向套的压紧力时，压缩安全阀弹簧，安全阀垫和六角导向套一起运动，安全阀垫离开阀座，安全阀被打开，内腔液体外溢，活柱下缩。使顶板压力重新得到平衡。整个操作过程都是非常快的，而且每一个步骤都非常的紧密。后续需要回收的时候就需要把卸载手把插入三用阀右阀筒的卸载孔中，转动卸载手把，迫使阀套、连接螺杆、注油阀体等整体轴向移动，压缩卸载阀弹簧，卸载阀垫离开左阀筒的密封面，卸载阀被打开，支柱内腔工作液，经左阀筒喷入采空区，矿用拆柱机，活柱在自重和复位弹簧作用下回缩。

一种新型单体液压支柱拆柱机，它由床身、主减速器、折阀装置、调心卡盘、液压夹头、导向滑车、拔柱油缸、卸盖装置、辅助油缸、液压系统和电器控制部分组成，其特征在于床身一端上装有主减速器，其输出轴以键与联轴盘配合连接，联轴盘和调心盘采用十字头联接方式，拆柱机，并用两半园卡环将两者连接一起；双向卡板靠销轴固定在调心盘和轴架之间而构成偏心夹紧机构；轴架用螺钉固定在调心盘上；液压夹头靠压板夹紧在床身矩形导轨中段上，夹紧油缸用螺钉固定在夹头底板一端，牙板用螺钉固定在夹头的梯形槽上；手把体档块用螺钉固定在夹头一侧面上；卸盖装置的架体靠压板夹紧在床身矩形导轨尾部上，架体上对称地用销轴固定两个可水平活动的档块；辅助油缸装置用螺钉固定在床身矩形导轨尾端上；折阀装置的两支架用螺钉固定在床身中段一侧，两支架支撑两根导轨，机座由轴套同导轨配合滑动；折阀减速机用螺钉固定在机座上，轴套以键连接折阀减速机输出轴，折阀套以键同轴套配合联接；导向滑车的滑车架体由上、下轴上的滚轮夹着矩形导轨来支承和导向，并与拔柱油缸用销轴绞接，轴套焊接在滑车架体上端，销轴插入轴套孔中。

单体拆柱机-拆柱机-昊洲矿业由山东昊洲矿业安全装备有限公司提供。山东昊洲矿业安全装备有限公司（[www.haozhoukuangye.com](http://www.haozhoukuangye.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昊洲矿业——您可信赖的朋友，公司地址：泰安市岱岳区道朗镇，联系人：王经理。