

【】高精度要求冲压件】有更多的式样可供选择

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 【】高精度要求冲压件】有更多的式样可供选择 |
| 公司名称 | 嵊州市万博精工机械有限公司 |
| 价格 | 6.00/个 |
| 规格参数 | 类型:冲压件 型号:WB 型式:/ |
| 公司地址 | 嵊州市甘霖镇下路西村 |
| 联系电话 | 暂无 |

产品详情

| | | | |
|------|--------|------|---------|
| 类型 | 冲压件 | 型号 | WB |
| 型式 | / | 适用车型 | / |
| 颜色 | / | 口径 | /(mm) |
| 电源电压 | /(V) | 功率 | /(W) |
| 阻抗 | 、10() | 声级 | 、20(db) |
| 电流 | /(A) | 电压 | /(V) |
| 工作温度 | /() | 灵敏度 | / |
| 频率响应 | / | 外观尺寸 | /(mm) |
| 音圈 | / | 振膜材料 | / |

通过冲床和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件的成形加工方法，得到的工件就是冲压件。冲压件是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件(冲压件)的成形加工方法。冲压和锻造同属塑性加工(或称压力加工)，合称锻压。冲压的坯料主要是热轧和冷轧的钢板和钢带。全世界的钢材中，有60~70%是板材，其中大部分是经过冲压制成成品。汽车的车身、底盘、油箱、散热器片，锅炉的汽包、容器的壳体、电机、电器的铁芯硅钢片等都是冲压加工的。仪器仪表、家用电器、自行车、办公机械、生活器皿等产品中，也有大量冲压件。冲压件与铸件、锻件相比，具有薄、匀、轻、强的特点。冲压可制出其他方法难于制造的带有加强筋、肋、起伏或翻边的工件，以提高其刚性。由于采用精密模具，工件精度可达微米级，且重复精度高、规格一致，可以冲压出孔窝、凸台等。冷冲压件一般不再经切削加工，或仅需要少量的切削加工。热冲压件精度和表面状态低于冷冲压件，但仍优于铸件、锻件，切削加工量少。冲压是高效的生产方法，采用复合模，尤其是多工位级进模，可在一台压力机上完成多道冲压工序，实现由带料开卷、矫平、冲裁到成形、精整的全自动生产。生产效率高，劳动条件好，生产成本低，一般每分钟可生产数百件。冲压主要是按工艺分类，可分为分离工序和成形工序两大类。分离工序也称冲裁，其目的是使冲压件沿一定轮廓线从板料上分离，同时保证分离断面的质量要求。成形工序的目的是使板料在不破坏的条件下发生塑性变形，制成所需形状和尺寸的工件。在实际生产中，常常是多种工序综合应用于一个工件。冲裁、弯曲、剪切、拉深、胀形、旋压、矫正是几种主要的冲压工艺。五金冲压件冲压用板料的表面和内在性能对冲压成品的质量影响很大，要求冲压

材料厚度精确、均匀；表面光洁，无斑、无疤、无擦伤、无表面裂纹等；屈服强度均匀，无明显方向性；均匀延伸率高；屈强比低；加工硬化性低。在实际生产中，常用与冲压过程近似的工艺性试验，如拉伸性能试验、胀形性能试验等检验材料的冲压性能，以保证成品质量和高的合格率。模具的精度和结构直接影响冲压件的成形和精度。模具制造成本和寿命则是影响冲压件成本和质量的重要因素。模具设计和制造需要较多的时间，这就延长了新冲压件的生产准备时间。模座、模架、导向件的标准化和发展简易模具(供小批量生产)、复合模、多工位级进模(供大量生产)，以及研制快速换模装置，可减少冲压生产准备工作量和缩短准备时间，能使适用于减少冲压生产准备工作量和缩短准备时间，能使适用于大批量生产的先进冲压技术合理地应用于小批量多品种生产。冲压设备除了厚板用水压机成形外，一般都采用机械压力机。以现代高速多工位机械压力机为中心，配置开卷、矫平、成品收集、输送等机械以及模具库和快速换模装置，并利用计算机程序控制，可组成高生产率的自动冲压生产线。在每分钟生产数十、数百件冲压件的情况下，在短暂时间内完成送料、冲压、出件、排废料等工序，常常发生人身、设备和质量事故。因此，冲压中的安全生产是一个非常重要的问题。采用先进的电脑数控设备、专业生产加工各类规格和形状的冲孔板，多孔板，穿孔板，圆孔板，冲孔网，过滤板，钢板网，微孔板，吸音板，天花板，数控冲孔板，隔音板，蜂窝孔板，喇叭网板，音箱网板，不锈钢板冲孔，冲孔带，冲孔金属带，机筛网，筛片，金属板冲孔网，冲孔板网，筛板，孔板，金属孔板带，冲孔网板，铝板网等产品；

产品所采用原材料可为：镀锌板、低碳钢板、不锈钢板、铝板、铜板、镍板、塑料板、木板等；

本公司所生产的冲孔类产品被广泛应用于：机械设备的防护罩、过滤隔音板、天花板装饰、音箱网罩；粮食、饲料、尘磨机筛、矿筛、商场用的货架网、粮仓的通风透气用网等

【万博精工】企业简介公司地处浙江省嵊州市甘霖经济开发区，位于宁波和义乌中间，有高速公路相通，到两地各一个小时车程，距甬金高速甘霖出口2公里，交通十分便利。公司有厂区面积2000多平方米，有100吨以下冲压设备30多台，有高级工程师一名，工程师2名，大专以上专业人员4人，有一支经验丰富、善于开拓的专业模具开发团队。专业生产汽车内饰件配套的钣金件，已经为悦达起亚轿车配套近两年。一、目前主要产品1、冲孔网板系列2、轿车音响用网罩系列；3、空调用电磁阀导磁体等。4、电动汽车电池组阴极用网孔金属箔；二、公司的技术特点1、公司有来自台资企业资深模具技术工程师有丰富的级进模具开发经验，对批量大，一致性要求高的产品有较强的技术能力。2、公司专门聘请了原上海电镀厂高级工程师为技术顾问，专门指导产品的电镀、电泳、酸洗等表面处理技术；2、公司对金属薄板材料进行有规则冲孔有较强的技术积累和0.8mm以下多套成熟的生产系统，具备批量生产能力。3、目前最薄的冲孔材料厚度是17微米铜箔，对板材拉深、冲压成型有较强的设计开发能力和技术特长；具备批量生产能力。三、产品的配套优势产品交付一条龙，从冲压成型到完成各类表面处理有稳定的合作伙伴，专门的公司外派技术支持人员，采用的是有专利技术的环保生产工艺。公司秉承"顾客至上，锐意进取"的经营理念，坚持"客户第一"的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！

详细信息

| | | | |
|----------|--------------|------------|----------------------|
| 主营产品或服务： | 汽车配件;网孔板;网罩; | 主营行业： | 综合性公司;汽摩配件加工;机械零部件加工 |
| 经营模式： | 生产加工 | 企业类型： | 有限责任公司(自然人投资或控股) |
| 公司注册地： | 中国 浙江 绍兴 | 主要经营地点： | 嵊州市江滨西路525号 |
| 公司成立时间： | 2009 | 法定代表人/负责人： | 俞红军 |
| 年营业额： | | 员工人数： | 11 - 50 人 |
| 经营品牌： | | 注册资本： | 人民币 50万 |
| 主要客户群： | 车厂 | 主要市场： | 大陆、 |

| | | | |
|--------------|-------------------------------|---------|-----------|
| 年出口额： | | 年进口额： | |
| 开户银行： | | 帐号： | |
| 是否提供加工/定制服务？ | 是(来料加工; 来样加工; 来料代工加工; oem加工) | 研发部门人数： | 少于5人 |
| 月产量： | | 厂房面积： | 平方米 |
| 质量控制： | 内部 | 管理体系认证： | iso 9001; |
| 工艺： | 金属冲压; 钣金加工 | 服务领域： | 机械 |

主要设备

修改设备信息

您还没有添加设备信息，设备信息将有助于买家更好的了解您！立即添加设备信息

联系方式

| | | |
|--|---|--|
| 嵊州市万博精工机械有限公司 shengzhoushiwanbojinggongjixie company limited俞红军 先生 (总经理) | | |
| 地址： | 中国 浙江 嵊州市 嵊州市江滨西路525号聚鑫大厦四f | |
| 邮编： | 312400 | |
| 传真： | 0575 83590689 免费试用电子传真 | |
| 移动电话： | 13605855587 | |
| 电话： | 86 0575 83590689 | |
| 公司主页： | | |
| | http://wbjgyxgs.cn.alibaba.com | |
| | | |