

太原激光切割厂 山西浩川金属制品 太原激光切割

产品名称	太原激光切割厂 山西浩川金属制品 太原激光切割
公司名称	山西浩川金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市尖草坪区阳曲镇阳曲村
联系电话	15525460019

产品详情

山西浩川金属制品有限公司致力于金属制品的加工制作，销售各种不锈钢板材、以及不锈钢电器箱、工业机械配件，承揽桥梁立柱、护栏工程。数控激光、水刀设备可对各种工件进行精密加工，并与剪板、折弯、焊接等设备配套具备了一体化的制品加工能力，可广泛为各种行业提供配套加工服务

切割速度快

用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min；切割5mm厚的聚树脂板，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定，既可节省工装夹具，又节省了上、下料的辅助时间。

山西浩川金属制品有限公司致力于金属制品的加工制作，销售各种不锈钢板材、以及不锈钢电器箱、工业机械配件，承揽桥梁立柱、护栏工程。数控激光、水刀设备可对各种工件进行精密加工，并与剪板、折弯、焊接等设备配套具备了一体化的制品加工能力，太原激光切割，可广泛为各种行业提供配套加工服务

切割效率高

由于激光的传输特性，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，太原激光切割厂，又可实现三维切割。

山西浩川金属制品有限公司致力于金属制品的加工制作，销售各种不锈钢板材、以及不锈钢电器箱、工业机械配件，承揽桥梁立柱、护栏工程。数控激光、水刀设备可对各种工件进行精密加工，太原激光切割公司，并与剪板、折弯、焊接等设备配套具备了一体化的制品加工能力，可广泛为各种行业提供配套加工服务

影响激光切割加工精度的几个重要因素

- 1、激光束通过聚焦后的光斑的大小。激光束聚集后的光斑越小，激光切割加工精度越高，特别是切缝较小，的光斑可达0.01mm。
- 2、工作台的走位精度决定着激光切割加工的重复精度，工作台精度越高，切割的精度越高。
- 3、工件厚度越大，精度越低，太原激光切割报价，切缝越大。由于激光光束为锥形，切缝也是锥形，厚度0.3MM的材料比2MM的切缝小的多。
- 4、工件材质对激光切割精度有一定影响。同样情况下，不同材质的切割精度也稍有不同，即使是同一材质，如果材料的成分不同，切割的精度也会有差异。

激光切割加工的质量好，无挤压，切口窄，精度高，切口表面清洁度好，切边一般不需要再处理，是加工制造行业理想的选择。

太原激光切割厂-山西浩川金属制品-太原激光切割由山西浩川金属制品有限公司提供。山西浩川金属制品有限公司（www.sxhczp.com）实力雄厚，信誉可靠，在山西太原的不锈钢及制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山西浩川金属制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！