

304/-316L 不锈钢平焊法兰焊接法兰片锻打国标法兰盘定做非标法兰

产品名称	304/-316L 不锈钢平焊法兰焊接法兰片锻打国标法兰盘定做非标法兰
公司名称	河北冀孟集团正和法兰管件制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	孟村回族自治县县城武港路北辛大公路西侧
联系电话	18832735827 13127330823

产品详情

304L304不锈钢法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；

锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于铸造法兰。

锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。

铸件的优点在于可以搞出比较复杂的外形，成本比较低；

锻件优点在于内部组织均匀，不存在铸件中的气孔，夹杂等有害缺陷；

从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的一种。

离心法兰属于精密铸造方法生产法兰，该种铸造较普通砂型铸造组织要细很多，质量提高不少，不易出现组织疏松、气孔、沙眼等问题。

首先我们需要了解离心法兰是怎样生产制作的，离心浇铸制做平焊法兰的工艺方法及产品，其特征是该产品经过下列工艺步骤加工而成：

将所选原材料钢材放入中频电炉熔炼，使钢水温度达到1600-1700 ；

将金属模具预加热到800-900 保持恒温；

起动离心机，将步骤 中钢水注入步骤 中预热后金属模具；

铸件自然冷却到800-900 保持1-10分钟；

用水冷却至接近常温，脱模取出铸件。

