

# 白银市钢结构厂房第三方鉴定单位

产品名称	白银市钢结构厂房第三方鉴定单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

### 白银市钢结构厂房第三方鉴定单位

#### 钢结构仓库平台的常见结构布置

钢结构仓库平台质量检测注意事项：1钢材的强度较高，重量轻 钢材与混凝土或木质材料相比，虽然钢材的容积重量比较大，但是由于钢材的强度很大，而且容积重量与屈服点的比值相比相对来讲较低。所以，在承重力相一致的前提下，钢材结构与木质材料结构和钢筋混凝土结构进行比较，构件的体积较小，重量轻，对于运输与安装来讲相对比较方便。所以，钢结构比较适用于建筑物较高，跨度较大，而且要求可以进行装拆移动的结构。2钢材的质地均匀，具有良好的塑性和韧性 与平常的木质材料和混凝土相比较，钢材质地均匀，具有较好的塑性与韧性。

3安装较方便而且施工周期短 因为现在的施工特点是一般都不在建筑场地施工而只是在建筑场地进行安装等简单的操作，因此对于钢这种装配化程度较高的材料来讲，不仅装配速度较高而且施工的速度也较高，施工周期极短。4钢材料的密闭性较好 由于钢材有不易渗漏与可焊接性，因此可以焊接封闭的钢结构。比如：对于气密性和水密性都有极高要求的高压容器或是大型的管道等设施都可采用钢结构。5钢材料耐热，但是不易耐火 物理中曾提到过随着温度的升高刚强度逐渐降低，因此可知，钢材料具有耐热性但是不具耐火性，所以对于那些需要长期经受暴晒的建筑物来讲，如若使用钢材料则需进行必要的保护措施，如：涂一些具有防火功能的涂料，那么它后期的使用费用就会很高。所以对于不同的建筑物来讲合理选择材料的使用非常重要。6钢材料易生锈，后期的维护费用较大 易生锈是钢结构的缺陷，因此对于新建的钢建筑来讲要先除锈，其次还要涂防锈漆，而且这个过程是持续性的，一段时间一涂，久而久之这种重复就是维护的费用越发的高，由于现在还没有防锈技术的研究所以这种防护是必须的。

除了个别情况，如一些设备夹层为了方便设置管道，将夹层布置的厂房中部位位置外，大多数厂房的夹层都布置在厂房的端部。有的布置在端部?角，有的布置在端部一两个柱距。一般情况下如果甲方将夹层区布置在端部整个跨度时，多数人通常情况下会建议甲方将整个夹层区和主厂区中间设置抗震缝脱离出来。因为主厂房的主要承重结构为单跨或多跨实腹钢架，具有轻型屋盖，是门式刚架体系，采用的是《门

式刚架轻型房屋钢结构技术规程》(CECS102:2002)。而夹层采用的是组合楼板,自重大,使用荷载大,不符合《门式刚架轻型房屋钢结构技术规程》的使用范围,需要使用《钢结构设计规范》(GB50017—:2003)进行设计。这样必定会造成结构设计复杂化。尽管建筑都有盖缝措施,大多数甲方仍然不希望建筑物中设置一道缝,这种情况结构如何处理,这就需要结构设计师们来认真分析这个问题了。

目前对于夹层的结构布置有3种方法。1)为了避免框架体系对排架体系的影响,\*彻底的解决方法就是单独再设置夹层的钢柱,夹层纵横向钢梁与钢柱还是刚接,但夹层梁、柱与厂房钢柱在纵横向脱开,不连接在一起,形象一点讲就是在主厂房内部单独再建一个夹层,该夹层和主厂房没有任何联系。这种房中房结构使得两种体系各自单独受力。如果厂房内的夹层面积比较小,采用此种方案结构体系清晰,结构计算也比较简单。但是,如果夹层的面积比较大或夹层范围内存在厂房柱,这种结构布置就有问题。首先,夹层梁不能连接在厂房柱上,就只能设置双柱,一个是夹层柱,一个是厂房柱(如图1)。这样就会减少建筑使用面积,有时还会影响到建筑功能、工艺设备摆放等。其次,夹层的组合楼板也需要在厂房柱处开洞并且还要预留一定的间隙,让厂房柱穿过夹层并且保证厂房柱在水平力的作用下不会和组合楼板碰撞。这种布置方案虽然彻底的解决框架体系对排架体系的影响问题,但在夹层周边与厂房墙体相交处及厂房中柱穿过平台处必须预留一定的间隙,这种情况下如果夹层功能仅是操作平台时还可以接受,但如果平台上是要求较高办公用房,这样使用起来很不舒服,一般情况下甲方不好接受。还有甲方看来有厂房柱不去利用反而又单独设钢柱感觉有点浪费,另外从设计就角度考虑双柱处基础设计起来也复杂化了。

2)另外一种夹层结构布置是纵横向钢梁与钢柱均为刚接,夹层钢梁与厂房钢柱在纵横向也刚接。这种结构布置在计算时一般先建立夹层的纵横向框架三维模型进行计算,再用二维模型将夹层横向梁柱和主厂房排架梁柱一起进行厂房横向排架补充计算。参考两个模型的计算结果进行夹层的梁、柱及夹层上主厂房梁、柱的设计。这种方法相当于把一个门式钢架体系和一个框架体系连接在了一起。3)\*后一种方法是夹层自身不按框架结构布置,而是和厂房一同按横向排架布置。如果厂房柱的抗侧移刚度足够的话,夹层的横向梁可以设成连续梁,夹层的柱子上下铰接,夹层的横向梁和厂房的柱子铰接。如果厂房柱的抗侧移刚度比较小,可以考虑将夹层柱的下端与基础刚接,这样可以增加排架侧向的刚度。由于夹层也按排架布置,在纵向,夹层的梁与柱都设置成铰接。为了抵抗纵向水平力的作用,这时需要在夹层纵向设置柱间支撑。夹层自重大,使用荷载大,所以夹层的柱间支撑一般不采用圆钢柔性支撑,而是采用型钢刚性支撑。这种结构布置虽然夹层和厂房连接在了一起,并且适用的规范也不一样,但是两者的结构体系是统一的,都是排架体系,结构受力明确,计算分析也比较方便。这种布置方案实际上是在上述第二种方案基础上的改进,虽然在概念上受力明确,但也由不足之处。首先这种方案夹层平台的刚度小,主要依靠厂房刚架的侧向刚度来抵抗侧移,这就需要厂房主钢架的侧移刚度较大,构件截面就较第二种方案大。其次夹层梁按铰接时,截面一定没有连续设计节省造价,从厂房纵向来看,纵向受力变得复杂了,平台的纵向柱间支撑设计也很棘手。