

江城打包带 塑钢打包带厂批发 马鞍山塑钢打包带厂

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 江城打包带 塑钢打包带厂批发 马鞍山塑钢打包带厂 |
| 公司名称 | 安徽江城包装材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 芜湖市镜湖区方村镇东埂开发区纬五路 |
| 联系电话 | 15055312917 |

产品详情

PET塑钢带的特性

打包带能够分成机用打包带，pet塑钢打包带厂，手工制作打包带，重型打包带和印字打包带

PET塑钢带的特性是

1、抗拉力强：

具有钢链一样的抗拉力，又有能耐冲击的延伸性，更能保证商品的运送安全性。

2、拉伸强度小：

延伸率仅是聚丙烯（PP带的六分之一）能长期维持绷紧

3、耐热性强：

熔点为260度，120度下列应用不形变。

4、柔韧度好：

无钢皮带的锐利外缘，实际操作安全性，既不损手都不受损被捆物块。

5、美观大方不锈蚀：

无钢皮带锈蚀环境污染被捆物块之患，颜色明亮可鉴。

6、经济收益佳：

1吨塑钢带的长短等于6吨钢皮带，每米成本价小于钢皮带，能为您控制成本。

打包带断裂的原因

打包带断裂的原因：

- 1、捆扎带焊接口预留长短不齐，8根带子长短捆扎不均，造成受力不均匀。
- 2、焊接时间过长，形成虚焊，或造成捆扎带变薄拉力减少。
- 3、焊接时间不够，没完全焊接。
- 4、焊接口打包带未对齐，左右错位，重叠面积减小，拉力减少。

打包带的断裂解决办法：

- 1、选用质量稳定的打包带，拉力强（断裂拉力大于10000N，接口保持率大于93%，延伸率12%~18%，剥离力大于200N）。
- 2、尺寸均匀。
- 3、合理控制焊接时间，以带子两边溢出物在1.0H1n左右为宜，防止过多或不足影响焊接质量。
- 4、焊接后待保压冷却2s再取出捆扎带。
- 5、硬度适中，塑钢打包带厂定做，捆扎带较硬，但接口冷却后不发脆，捆扎带不开裂。
- 6、焊接系统性能的稳定性的稳定性，重在维护，按规定配置空压系统，严格按照使用说明操作使用

铁皮打包带的特性：

- 1、抗拉强度>600Mpa，马鞍山塑钢打包带厂，延伸率>4%。
- 2、钢带表面润滑，塑钢打包带厂批发，减少打包时钢带之间及钢带与被包装物之间的磨擦阻力，以便钢带抽紧使打包更牢固;钢带边缘光滑无棱角，避免打包时划手和对被包装物划伤。
- 3、钢带外面为麻布包装，每包内有1盘或2盘钢带（根据具体型号），并用铁条绑扎。
- 4、原材料材质为优质冷轧板。

铁皮打包带为什么为生锈：

- 1、室内空气湿度高。
- 2、成品未干燥而入库。
- 3、锌层表面上冷凝有一层水膜，当空气中水分含量达到60%时或在85~95%范围内，以及PH<6，其腐蚀反应较为剧烈。当水温度高达70 左右时，其对锌层腐蚀速度最快。

江城打包带(图)-塑钢打包带厂批发-马鞍山塑钢打包带厂由安徽江城包装材料有限公司提供。江城打包带(图)-塑钢打包带厂批发-马鞍山塑钢打包带厂是安徽江城包装材料有限公司(www.jcdabaodai.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 汪经理。