

江城打包带 塑钢打包带厂批发 马鞍山塑钢打包带厂

产品名称	江城打包带 塑钢打包带厂批发 马鞍山塑钢打包带厂
公司名称	安徽江城包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市镜湖区方村镇东埂开发区纬五路
联系电话	15055312917

产品详情

PET塑钢带的特性

打包带能够分成机用打包带，pet塑钢打包带厂，手工制作打包带，重型打包带和印字打包带

PET塑钢带的特性是

1、抗拉力强：

具有钢链一样的抗拉力，又有能耐冲击的延伸性，更能保证商品的运送安全性。

2、拉伸强度小：

延伸率仅是聚丙烯（PP带的六分之一）能长期维持绷紧

3、耐热性强：

熔点为260度，120度下列应用不形变。

4、柔韧度好：

无钢皮带的锐利外缘，实际操作安全性，既不损手都不受损被捆物块。

5、美观大方不锈蚀：

无钢皮带锈蚀环境污染被捆物块之患，颜色明亮可鉴。

6、经济收益佳：

1吨塑钢带的长短等于6吨钢皮带，每米成本价小于钢皮带，能为您控制成本。

打包带断裂的原因

打包带断裂的原因：

- 1、捆扎带焊接口预留长短不齐，8根带子长短捆扎不均，造成受力不均匀。
- 2、焊接时间过长，形成虚焊，或造成捆扎带变薄拉力减少。
- 3、焊接时间不够，没完全焊接。
- 4、焊接口打包带未对齐，左右错位，重叠面积减小，拉力减少。

打包带的断裂解决办法：

- 1、选用质量稳定的打包带，拉力强（断裂拉力大于10000N，接口保持率大于93%，延伸率12%~18%，剥离力大于200N）。
- 2、尺寸均匀。
- 3、合理控制焊接时间，以带子两边溢出物在1.0H1n左右为宜，防止过多或不足影响焊接质量。
- 4、焊接后待保压冷却2s再取出捆扎带。
- 5、硬度适中，塑钢打包带厂定做，捆扎带较硬，但接口冷却后不发脆，捆扎带不开裂。
- 6、焊接系统性能的稳定性的稳定性，重在维护，按规定配置空压系统，严格按照使用说明操作使用

铁皮打包带的特性：

- 1、抗拉强度>600Mpa，马鞍山塑钢打包带厂，延伸率>4%。
- 2、钢带表面润滑，塑钢打包带厂批发，减少打包时钢带之间及钢带与被包装物之间的磨擦阻力，以便钢带抽紧使打包更牢固;钢带边缘光滑无棱角，避免打包时划手和对被包装物划伤。
- 3、钢带外面为麻布包装，每包内有1盘或2盘钢带（根据具体型号），并用铁条绑扎。
- 4、原材料材质为优质冷轧板。

铁皮打包带为什么为生锈：

- 1、室内空气湿度高。
- 2、成品未干燥而入库。
- 3、锌层表面上冷凝有一层水膜，当空气中水分含量达到60%时或在85~95%范围内，以及PH<6，其腐蚀反应较为剧烈。当水温度高达70 左右时，其对锌层腐蚀速度最快。

江城打包带(图)-塑钢打包带厂批发-马鞍山塑钢打包带厂由安徽江城包装材料有限公司提供。江城打包带(图)-塑钢打包带厂批发-马鞍山塑钢打包带厂是安徽江城包装材料有限公司(www.jcdabaodai.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 汪经理。