

茂兴 导轨安装 自贡导轨

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 茂兴 导轨安装 自贡导轨 |
| 公司名称 | 来安县茂兴精密机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省滁州市来安县汭河开发区荣华路49号 |
| 联系电话 | 13338601276 |

产品详情

导轨的种类和特点

导轨按运动轨迹可分为直线运动导轨和圆运动导轨；按工作性质可分为主运动导轨、进给运动导轨和调整导轨；按接触面的摩擦性质可分为滑动导轨、滚动导轨和静压导轨等三大类。

1) 滑动导轨：是一种做滑动摩擦的普通导轨。滑动导轨的优点是结构简单，使用维护方便，缺点是未形成完全液体摩擦时低速易爬行，磨损大，导轨厂家，寿命短，运动精度不稳定。滑动导轨一般用于普通机床和冶金设备上。

2) 滚动导轨的特点是：摩擦阻力小，运动轻便灵活；磨损小，能长期保持精度；动、静摩擦系数差别小，低速时不易出现"爬行"现象，故运动均匀平稳。缺点是：导轨面和滚动体是点接

触或线接触，抗振性差，接触应力大，故对导轨的表面硬度要求高；对导轨的形状精度和滚动体的尺寸精度要求高。因此，滚动导轨在要求微量移动和准确定位的设备上，获得日益广泛的运用。

3) 静压导轨是利用液压力让导轨和滑块之间形成油膜，使滑块有 0.02-0.03mm 的浮起，从而大大减小了滑块和导轨之间的摩擦系数，但其依然属于滑动导轨副。缺点是结构复杂，且需备置一套专门的供油系统。目前数控机床采用滚动导轨的较多，所以我们主要以滚动导轨为主作介绍。

导轨应满足的要求

1、导向精度

导轨在空载下运动和切削条件下运动时，都应具有足够的导向精度。

(1) 几何精度

直线运动的导轨

导轨在竖直平面内的直线度（简称A项精度）

导轨在水平平面内的直线度（简称B项精度）

两导轨面间的平行度（简称C项精度）

其精度值可参考有关机床精度检查标准。

2) 接触精度

磨削和刮研的导轨表面，接触精度按JB2278的规定，采用着色法进行检查，用接触面所占的百分比或 25×25 平方毫米面积内的接触点数衡量。

影响导向精度的因素：

制造精度；导轨的结构形式；装配质量；导轨及其支承件的刚度和热变形；对于动压和静压导轨还有油膜刚度。

直线导轨的工作原理

可以理解为是一种滚动导引，是由钢珠在滑块跟导轨之间无限滚动循环，自贡导轨，从而使负载平台沿着导轨轻易的高精度线性运动，并将摩擦系数降至平常传统滑动导引的五分之一，能轻易地达到很高的定位精度。滑块跟导轨间末制单元设计，使线形导轨同时承受上下左右等各方向的负荷，专利的回流系统及精简化的结构设计让CSK直线导轨线性导轨有更平顺且低噪音的运动。

滑块-使运动由曲线转变为直线。新的导轨系统使机床可获得快速进给速度，在主轴转速相同的情况下，快速进给是直线导轨的特点。直线导轨与平面导轨一样，导轨安装，有两个基本元件；一个作为导向的为固定元件，另一个是移动元件。由于直线导轨是标准部件，对机床制造厂来说，要做的只是加工一个安装导轨的平面和校调导轨的平行度。当然，为了保证机床的精度，床身或立柱少量的刮研是必不可少的，在多数情况下，导轨价格，安装是比较简单的。作为导向的导轨为淬硬钢，经精磨后置于安装平面上。与平面导轨比较，直线导轨横截面的几何形状，比平面导轨复杂，复杂的原因是因为导轨上需要加工出沟槽，以利于滑动元件的移动，沟槽的形状和数量，取决于机床要完成的功能。例如：一个既承受直线作用力，又承受颠覆力矩的导轨系统，与仅承受直线作用力的导轨相比，设计上有很大的不同。

茂兴(图)-导轨安装-自贡导轨由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司（www.mxjm.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽 滁州 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领茂兴和您携手步入辉煌，共创美好未来！