

# 折弯机厂商 广东折弯机厂商 晨曦机电

产品名称	折弯机厂商 广东折弯机厂商 晨曦机电
公司名称	东莞市晨曦机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇良边方中路2号103室
联系电话	13530580748

## 产品详情

小型折弯机润滑油的选择原则：

- 1、在充分保证小型折弯机摩擦件安全运转的条件下，为减少能量消耗应优先选用粘度小的润滑油。
- 2、在高速负荷条件下工作的摩擦零件应选用粘度小的润滑油，而在低速重负荷条件下工作的摩擦件应选用粘度大的润滑油。
- 3、环境温度低时应选用粘度小的润滑油，反之则应选用粘度大的润滑油；高温条件下小型折弯机应选用闪点高的润滑油；低温条件下应选用凝固点低的润滑油。
- 4、冲击、振动以及往复运动、间歇运动等对于形成油膜不利，故应选用粘度较大的润滑油或选用润滑脂或固体润滑剂以保证可靠润滑。
- 5、摩擦副配合间隙小的应选用粘度小的润滑油，表面加工精度高的工作面应选用粘度小的润滑油。
- 6、小型折弯机的机械循环条件下选用粘度较小的润滑油，间歇加油时应选用粘度略大的润滑油；垂直润滑面，外露齿轮、链条、钢丝绳等应选粘度较大的润滑油。

同时，若小型折弯机在没有合适牌号的润滑油时，可选用相近牌号的润滑油代用或掺合使用，代用时只能选略大于规定粘度的润滑油，掺合时则尽量不选用两种不同性质、不同厂牌和有添加剂的油掺合。

## 剪板机刀片选择

低合金工具钢的刀片常用的材料为：6CrW2sI、Cr5，o、9CrSi、Cr12MoV等，折弯机厂商，刀片的热处理硬度为HRC58—62度范围内，专剪不锈钢，适用于热轧板、不锈钢、中、厚板的剪切。合金工具钢的剪板机刀片材料有：4Cr5MoSiV1（H13K）、7Cr7Mo2V2Si9（LD）、W6Mo5Cr4V2(6542)H13等。此种材料的刀片用于热轧钢坯，热剪切中、厚钢板等，此特点是抗高温，不易退火，热剪切工艺。适用于汽车、

造船、电气、工程、钣金、机械工业，冶金工业，电子工业、航天工业、机械制造各种机械行业。

随着折弯机在工程机械产品上的广泛应用，为满足其产品质量和生产需要，其质量标准也逐渐提高。该机械在冷态下可利用所配备的通用模具（或专用模具）将金属板材折弯成各种所需要的几何截面形状的工件，广州折弯机厂商，折弯工艺的合理性直接影响到产品最终成形尺寸和外观。通过对折弯缺陷过程控制和预防，采取相应有效的工艺方法来提高工件质量。

1、折裂：材料经折弯机剪切或冲裁后，在边缘常出现毛刺或细小裂纹，弯曲时易形成应力集中而被折裂，广东折弯机厂商，可见工件折裂时剪切面（带毛刺面）向外，开裂位置发生在工件的剪裂带和揉压带。

对此采取的工艺措施为：经剪切或冲裁后的工件，折弯时保证剪切面向里，即处于受压状态，成形效果较好。

折弯前对工件进行去毛刺处理，折弯后可对折裂处使用手工砂轮机修磨。

折弯机厂商-广东折弯机厂商-晨曦机电(优质商家)由东莞市晨曦机电科技有限公司提供。东莞市晨曦机电科技有限公司（[www.dgscxjd.com](http://www.dgscxjd.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。晨曦机电——您值得信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市寮步镇良边方中路2号103室，联系人：陈曦。同时本公司（[www.gdxkbz.cn](http://www.gdxkbz.cn)）还是从事折弯机，激光上料机，铆钉机的厂家，欢迎来电咨询。