

# 天然气模壳焙烧炉 台车式模壳焙烧炉

产品名称	天然气模壳焙烧炉 台车式模壳焙烧炉
公司名称	长兴沪达环保机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省湖州市长兴县林城镇午山岗村午山自然村
联系电话	13706524798

## 产品详情

模壳焙烧炉 为燃气抽底式台车火焰炉，采用进口工业炉设备特点，经我厂根据我国国情和使用情况，在性能和技术上作进一步改进研发成功的，现已被几十家用户成功使用了多年，实践证明此产品技术非常成熟，根据用户使用信息反馈显示，它与原常规炉型相比显示出能耗显著降低、温度均匀、环境净化、维修方便等优点。该炉利用火焰向上喷发热量，遇圆弧顶后向下中间烟道旋转排放设计，有效控制炉温均匀性和热能的利用率。本炉主要由炉体（包括炉衬）炉门、炉车、燃烧系统、排烟系统、密封、温度控制及记录等主要部件组成。天然气模壳焙烧炉是先进节能型周期式作业炉，超节能结构，台车采用防撞击密封砖，炉门采用手轮和弹簧式自动压紧机构，自动密封台车和炉门，一体化连轨，不需基础安装，放在水平地面即可使用。主要用于型壳焙烧、高铬、高锰钢铸件、球墨铸铁、轧辊、钢球、45钢、不锈钢等淬火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。

在浇筑完成后，铸件需要在焙烧炉里进行进一步处理，以得到更好的综合性能。焙烧炉的加热方式一般分为电加热和燃气加热两种，电加热焙烧炉干净无排放，不需要后处理设备，但是能耗高，生产成本居高不下，所以越来越多的企业选择天然气焙烧炉。

- 1、炉体骨架由各种大中型型钢现场组合焊接而成，外壳封板为彩钢板，整体美观坚固。
- 2、炉衬采用高铝砖制成的耐火全纤维保温结构，相对砖式炉膛节能40%左右。
- 3、整体骨架由各种大型工字钢、槽钢、角钢及厚钢板等组合焊接而成。台车传动采用电动机、蜗轮减速机组通过链条带动前端主动轮传动。台车耐火砌体采用高铝定型砖结构，与炉体密封效果好，耐压强度高。台车与炉体密封采用软接触的方法，并在台车下部设有迷宫式沙封槽及沙封刀密封装置。、炉门采用侧开式或者上下滚动式，简单方便，密封采用手轮压紧机构。
- 4、燃烧系统：在炉两侧各安装数十只小烧咀，采用多烧咀小热流在炉内往复循环，确保炉温均匀性。烧咀采用自动点火，仪表控制。
- 5、排烟装置：在炉后上端安装了排烟装置，出口安装可调阀板，该阀可调节炉内压力。
- 6、控制系统采用简单实用型连锁控制，数显表显示温度，接触器控制。注：非标设计，完全按用户要求设计制作。