永祥机械厂家直销 复卷机生产厂家 复卷机

产品名称	永祥机械厂家直销 复卷机生产厂家 复卷机
公司名称	丽水市永祥机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市莲都区水阁开发区金亭路26号
联系电话	18757684180

产品详情

丽水市永祥机械设备有限公司制造无纺布，餐巾纸，湿巾设备，集生产科研、销售服务、后勤保障为一体。主要产品：无纺布制袋机、折叠机、印刷机、分切机，湿巾折叠机、喷淋机、切片机、分切复卷机、包装机、卸妆棉机等机械设备。

永祥机械为您介绍：分切机刀片常见的几种偏差分析

分切机在使用的过程中分切机的刀片会有不同程度的偏差的情况发生，导致分切机刀片发生偏差的原因不外乎以下几种，复卷机报价，即分切纸板尾部偏斜、分切机刀片产生毛边、压痕线容易破i裂、压痕线条不直和切口边缘不垂直。

一、分切机刀片分切纸板尾部偏斜：

1.分切机刀片送纸定位档板调节不当；

2.分切刀片有一段过钝，与其他刀的线速度有差异；

3.分切机刀片的导纸轮调整不当；

4.分切机刀片送纸不当。

二、分切机刀片产生毛边：

1.分切机刀片已钝、应打磨；

2.分切机刀片与刀槽重合过浅；

3.分切机刀片的刀槽内卷入纸边、纸毛，应彻底清理干净再开机；

4.分切机刀片的刀槽间隙过大，一般以不大于2.5mm为宜。

三、分切机刀片压痕线容易破i裂：

1.原纸低劣；

2.压线过深。

四、分切机刀片压痕线条不直：

1.分切机刀片压线过浅，全自动复卷机，折线凹凸不平，影响箱体美观；

2.分切机刀片送纸偏斜；

3.分切机刀片上下压线轮未调正。

五、分切机刀片切口边缘不垂直：

1.分切机刀片刀架角度不正；

2.分切机刀片不在刀槽中心；

3.分切机刀片刀刃磨偏。

上述五个方面的情况就是分切机刀片常见的几种偏差分析，我们根据不同的情况针对性的进行排查，找到合适的解决方法。

丽水市永祥机械设备有限公司制造无纺布，餐巾纸，湿巾设备，集生产科研、销售服务、后勤保障为一体。主要产品：无纺布制袋机、折叠机、印刷机、分切机，湿巾折叠机、喷淋机、切片机、分切复卷机、包装机、卸妆棉机等机械设备。

永祥机械为您介绍：切纸机裁切刀刃口角度

裁切刀刃口角度的选择，是裁切工作中非常重要的一环。换句话说，好的切纸机，就要配有好的切纸刀片和刃磨工艺。但我们在进行切纸机的售后服务中发现，很多切纸机用户常常都忽略了这一点，结果，往往就因为切纸刀片磨刃的方式、方法、角度不对，造成裁切中的冲击力增加，导致保险螺丝松动，乃至断裂，复卷机生产厂家，最终造成机械损伤。

需要使用切纸机裁切的材料范围越来越广，像啤酒铝箔帽标、无碳复写纸、蜂窝纸板、磁卡、感光胶片等，这些材料在裁切过程中都会遇到不同的实际问题。如无碳复写纸在裁切时容易出现压痕，而磁卡、感光胶片在裁切中会出现压纸器固定不住，导致裁出废品等。这些问题都可通过调整压纸器压力，复卷机，改进刀片和裁切传动系统得以顺利解决。不过，这些方面的技术，据笔者了解，目前国内只有一些切纸机制造商可以全部解决。

丽水市永祥机械设备有限公司制造无纺布，餐巾纸，湿巾设备，集生产科研、销售服务、后勤保障为一体。主要产品：无纺布制袋机、折叠机、印刷机、分切机，湿巾折叠机、喷淋机、切片机、分切复卷机、包装机、卸妆棉机等机械设备。

永祥机械为您介绍：卷筒纸横切机切边毛糙故障的原因分析

在模切生产中，切边毛糙是常见故障之一，其原因主要可以总结为以下几个方面：

1、模切刀刃口变形、变钝

模切压力过大，模切次数增多以及半成品上有砂粒等原因，都容易使模切刀刃口变形、变钝，造成产品切边毛糙现象。所以，模切刀刃口部位的压力应当尽量小，以能切断边角料为宜。此外，应及时更换已经变形、变钝的模切刀，以确保产品切边光洁。 2、海绵胶条过硬、过厚，造成模切刀刃口变形

若海绵胶条过硬或过厚，合压时势必对模切刀刃口产生较大的挤压力，容易使模切刀刃口变形，引起产品切边毛糙现象。对此，应选择软一点的海绵胶条，并酌情减小海绵胶条的厚度。

3、模切底板反复贴补

在模切底板上用纸块贴补来增加压力是模切生产中常用的一种调节方法，但纸块反复贴补后就会造成模切底板表面凸凹不平，平整度差，模切时也会造成产品切边毛糙现象。

4、模切底板上有刀痕。

模切底板使用久了，表面会存在密密麻麻的刀痕，也容易造成产品切边毛糙现象。此时，应更换新的模切底板。

永祥机械厂家直销(图)-复卷机生产厂家-复卷机由丽水市永祥机械设备有限公司提供。丽水市永祥机械设备有限公司（www.zjlsyx.com）是从事“ 折叠机,印刷机,分切机,湿巾折叠机,切片机,分切复卷机 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李小姐。同时本公司（www.lisyxgs.com）还是从事无纺布分切机，分切机定制，分切机厂家的厂家，欢迎来电咨询。