

# 导热油加热器报价 北工机械 塘沽导热油加热器

产品名称	导热油加热器报价 北工机械 塘沽导热油加热器
公司名称	德州北工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区艾得工业园
联系电话	13305342293

## 产品详情

导热油加热器调试步骤:

八.升火与升温：有机热载体炉具备投入运行条件后才可点火升温，塘沽导热油加热器，点火升温必须严格按操作规程进行。

1、点火前的准备：、热载体炉内残存水分已放尽吹干，导热油加热器价格，炉内无杂物所有孔类已密闭，使用填料符合热载体介质要求。、所有安全附件的保护装置已安装验收合格。

2、介质化验及冷态循环：、有机热载体炉内所使用的热载体必须是合格品，使用温度必与供热条件一致。锅炉出口温度至少比热载体允许使用温度低30-40，否则会发生分解变，提前失效。

该炉选择的有机热载体为“YD-320”型，在20时的其性能参数如下：.密度1022kg/m<sup>3</sup>：.粘度20厘沲：.导热系数0.4342KJ/m.h：.比热1.7899KJ/Kg：.普郎特数229.5：.酸值0.02mgKOH/g：.残碳0.05w%：.胶质53mg/100ml：.总硫含量0.15%：.最1高允许油膜温度330：.外观为淡黄色透明液体：.毒性为低毒：.闪点110：

导热油加热器调试步骤:

六.压力试验：在整个供热系统全部按标准安装完毕后进行试压，液相热载体炉以1.5倍的工作压力试压，使用试验介质不可以用水，因为水压试验不易将水排净，形成安全运行隐患。试压时气温应大于5以上，在试验压力下保持20分钟，在降至工作压力时检查各联结部位有否泄露现象，若有应及时整修完毕后重新做压力试验。

七.煮炉：.煮炉的目的是在有机热载体炉内加入NaOH和Na<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>·12H<sub>2</sub>O进行化学处理，采用碱性煮炉，

使金属表面形成护膜，保把管内油污、铁锈除去以减少有机热载体的脱水时间。 ，用磷酸三钠( $\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ )和氢氧化钠( $\text{NaOH}$ )配制成溶液后加入炉内煮沸1-2天。 。药品应溶解成溶液后方可加入炉内，配制和加入药液时，应采取安全措施。

.用专用清洗液YDJ配制以0.5-0.7%的氢氧化钠加入炉内煮沸1-2天，导热油加热器报价，待炉冷却至70以下时从排污阀排出，并用清水冲洗干净。煮炉合格后冲洗干净后再用压缩空气将锅内管道内滞留水分吹干。 。煮炉后应符合下列要求： 盘管、出、回油集管内壁应无油污。 擦去附着物后金属表面应无锈斑。煮炉工作应可在烘炉后期同时进行

## 导热油电加热器接线方法

下面就这个问题做简要介绍：导热油电加热器的接线方式在加热管上常用的有两种：三角形接法和星形接法（也就是俗称的Y形接法）

### 1、三角形接法：

三角形接法：电加热管每个元件的首端接另一个元件的尾端，三个接点分别接三根相线的接线方式

三角形接法的特点：三个电加热管元件额定电压为380伏；如三个元件电阻值不同，也不影响这种接法的可行性。三角形接法比星形接法功率和电流都三倍。

### 2、星形接法：

星形接法：三个电热管的加热元件，每个元件的首端连在一起（这个点称中性点），三个尾端分别接三根相线的接线方式。

三个元件额定电压为220伏时；如果三个元件电阻值不同，则中性点应该接零线。

导热油加热器报价-北工机械(在线咨询)-塘沽导热油加热器由德州北工机械制造有限公司提供。“蒸汽加热器，蒸汽散热器,空气散热器,空气加热器,翅片管散热器”就选德州北工机械制造有限公司（[www.bgsrq.com](http://www.bgsrq.com)），公司位于：山东省德州市经济开发区艾得工业园，多年来，北工机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。北工机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.bgjrq.com](http://www.bgjrq.com)）还是从事钢铝复合蒸汽加热器，翅片管空气加热器，导热油加热器价格的厂家，欢迎来电咨询。