

PE管材手动焊接 鸿源管业 PE管材

产品名称	PE管材手动焊接 鸿源管业 PE管材
公司名称	河北鸿源管业集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉田县彩亭桥镇河西村102国道108.5km处路北
联系电话	17732519183

产品详情

聚乙烯管道常用的连接方式

聚乙烯PE管材与PE管材、PE管材与PE管件、PE管材与PE配件，以及聚乙烯管与金属管之间的连接方式很多，PE管材主机温度，不同的连接方式都有自身的优点和局限性，用户可根据管道直径、工作压力、使用场所等环境，选择合适的连接方式。但是，严禁以任何形式直接在聚乙烯管材、管件上车制管螺纹，PE管材手动焊接，采用螺纹连接；严禁采用明火烘烤聚乙烯管材、管件，直接连接。城镇供水聚乙烯管道常用的连接方式有：热熔连接、电熔连接、承插式柔性连接、法兰连接、钢塑过渡接头连接等。

1、热熔连接

热熔连接是用专用加热工具，在压力下加热聚乙烯管材或管件的待连接部位，使其熔融后，移走加热工具，施压将两个熔融面连在一起，在稳定的压力下保持一段时间，直到接头冷却。热熔连接包括热熔对接连接、热熔承插连接、热熔鞍型连接。

2、电熔连接

电熔连接是用内埋电阻丝的专用电熔管件与管材或管件的连接部位紧密接触通电，PE管材，通过内埋的电阻丝加热连接部位，使其熔融连为一体，直至接头冷却。电熔连接可用于与不同类型和不同熔体流动速率的聚乙烯管材或插口管件连接。电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。

3、承插式柔性连接

聚乙烯管道承插式柔性连接是参照铸铁管和PVC U的承插式柔性连接原理开发的一种新型连接方式，它是在聚乙烯管材一端焊接一个经过加固的聚乙烯承口。承插式柔性连接是将聚乙烯管材一端直接插入管材或管件的承口中，通过承口内的锁紧环压紧抗拉拔、橡胶密封圈压紧密封，达到连接管材和管件的目的。

4、法兰连接

法兰连接主要用于聚乙烯管道与金属管道或阀门、流量计、压力表等附属设备的连接。法兰连接主要由聚乙烯法兰连接件、钢制或铝制背压活套法兰、钢制或铝制法兰片、垫片或密封圈、螺栓、螺母等组成。法兰连接是通过紧固螺栓、螺母，使法兰连接件与法兰片紧密接触，达到连接目的。

5、钢塑过渡接头连接

钢塑过渡接头连接是采用通过冷压或其它方式预制的钢塑过渡接头来连接聚乙烯管道和金属管道。钢塑过渡接头内有抗拉拔的锁紧环和密封圈，通常要求其具有良好的密封性能和抗拉拔、耐压性能要大于系统中聚乙烯管道。

PE管材与管板的连接方式

PE管材与管板的连接方式有胀接、焊接、胀接+焊接等。普通管壳式PE管材通常选用焊接的连接方式，PE管材出厂检验，保证管子与管板连接的密封性能及抗拉脱强度。对于特殊PE管材，由于工作介质和使用条件的要求，PE管材管子与管板的连接方式选用胀接+焊接。胀接可消除缝隙腐蚀和提高焊缝的性能。PE管材管板胀接按工艺的不同可分为机械胀接、胀接、液压胀接、脉冲胀接等。机械胀接采用滚珠进行胀管，具有操作简便、制造成本低等优点，因此得到了广泛应用。

在实际生产中对PE管材密封性能的要求往往较高，有些使用场合有间隙腐蚀，有时还伴有振动和疲劳载荷等，所以要求PE管材管板连接采用胀焊并用的结构形式。

电缆穿线管和给水管差异如下：厚度不同：给水管壁比较厚，因为其要受压力的。电缆穿线管壁比较薄不受压力，并且其因为走线原因还需要弯管等。选材不同：给水管一般要选用分子量、机械功能较好的PE树脂，避免制成品在运用中氧化。

功能不同：电缆穿线管要求具有优异的电气绝缘功能，适用于电线、电缆的维护套管。PVC给水管选用无毒或低毒（低铅含量）热安稳系统，以确保管子的卫生性。

给水管与PE燃气管都是归于PE管的一种，PE也便是聚乙烯PE资料因为其强度高、耐高温、抗腐蚀、无毒、耐磨等特色，被广泛使用于给排水制作范畴。因为它不会生锈，所以，是代替一般铁给水管的抱负管材。

用作电力穿线：因为PE管的阻力和绝缘功能优越，加上其自身的抗压强和拉升力好，现在在许多电力穿线施工中，常常使用。用作乡镇供水：PE管首具有安全、卫生、施工便利等归纳优势，已经成为乡镇供水的抱负管材。

PE管材手动焊接-鸿源管业(在线咨询)-PE管材由河北鸿源管业集团有限公司提供。河北鸿源管业集团有限公司（www.hygjyt.cn）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，鸿源管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宋女士。

