

高强度细扣螺母&六角重型螺母&高强度细扣螺母厂家

产品名称	高强度细扣螺母&六角重型螺母&高强度细扣螺母厂家
公司名称	永年县曲陌僧国紧固件厂
价格	1.00/个
规格参数	吉昊:螺母 M20:螺母 河北:螺母
公司地址	永年县曲陌乡二分村
联系电话	0310 6890929 13932010861

产品详情

为一种合金结构钢，A代表高级。有很高的静力强度、冲击韧性及较高的疲劳极限，淬透性较40Cr高，高温下有高的蠕变强度与持久强度，长期工作温度可达500℃；冷变形时塑性中等，焊接性差。用作在高负荷下工作的重要结构件，如车辆和发动机的传动件；汽轮发电机的转子、主轴、重载荷的传动轴，大断面零件

化学成份：

碳 C：0.32 ~ 0.40

硅 Si：0.17 ~ 0.37

锰 Mn：0.40 ~ 0.70

硫 S：允许残余含量 0.025

磷 P：允许残余含量 0.025

铬 Cr：0.80 ~ 1.10

镍 Ni：允许残余含量 0.030

铜 Cu：允许残余含量 0.030

钼 Mo：0.15 ~ 0.25

力学性能

抗拉强度 b (MPa) : 985(100)

屈服强度 s (MPa) : 835(85)

伸长率 δ_5 (%) : 12

断面收缩率 (%) : 45

冲击功 A_{kv} (J) : 63

冲击韧性值 kv (J/cm²) : 78(8)

硬度 : 229HB

试样尺寸 : 试样毛坯尺寸为25mm

热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 淬火850 ,油冷;回火550 ,水冷、油冷。

用途

现在常压人孔中所用的等长双头螺柱或者全螺纹螺柱一般用此材料,参考HG/T21514~21535-2014。

六角螺母按照公称厚度分为I型、II型和薄型三种。8级以上的螺母分为I型与II型两种型式。I型的六角螺母应用最广, I型螺母又分A, B, C三级, 其中A级和B级螺母适用于表面粗糙度较小, 对精度要求高的机器、设备和结构上, 而C级螺母则用于表面比较粗糙、对精度要求不高的机器、设备或结构上;2型六角螺母的厚度比较厚, 多用在经常需要装拆的场合。

大六角螺母规格引用标准

GB/T90-1985 紧固件验收检查,标志与包装(EQV ISO3269:1984)

GB/T196-1981 普通螺纹,基本尺寸(直径1~600mm)

GB/T197-1981 普通螺纹,公差与配合(直径1~355mm)

GB/T1237-2000 紧固件标记方法(EQV ISO 8991:1986)

GB/T3098.2-2000 紧固件机械性能 螺母,粗牙螺纹(IDT ISO 898.2:1992) GB/T3103.1-1982(1988年确认) 紧固件公差 螺栓,螺钉和螺母(EQV ISO4759-1:1978) GB/T5267-1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T5276-1985 紧固件 螺栓,螺钉,螺柱及螺母 尺寸代号和标注(EQC ISO 225:1983) GB/T5779.2-2000 紧固件表面缺陷 螺母(IDT ISO 6157.2:1995)

GB/T6170-2000 L型六角螺母(EQV ISO 4032:1999)

GB/T6938-1997 紧固件 螺栓,螺钉,螺柱和螺母 通用技术条件(IDT ISO8992:1996) ISO10683:2000
紧固件 非电解锌粉覆盖层

那么高强度螺母使用在哪里呢?

使用于高强度螺栓副中,强度等级(热处理后)为10级,配合10.9级螺栓使用。

普通螺栓与高强螺栓的受力性能与计算方法均有所区别的。高强螺栓的受力首先是通过在其内部施加预拉力 P ,然后在被连接件之间的接触面上产生摩擦阻力来承受外荷载的,而普通螺栓则是直接承受外荷载的。

高强度螺栓连接具有施工简单、受力性能好、可拆换、耐疲劳、以及在动力荷载作用下不致松动等优点,是很有发展前途的连接方法。

高强度螺栓是用特制的扳手上紧螺帽,使螺栓产生巨大而又受控制的预拉力,通过螺帽和垫板,对被连接件也产生了同样大小的预压力。在预压力作用下,沿被连接件表面就会产生较大的摩擦力,显然,只要轴力小于此摩擦力,构件便不会滑移,连接就不会受到破坏,这就是高强度螺栓连接的原理。

高强度螺栓连接是靠连接件接触面间的摩擦力来阻止其相互滑移的,为使接触面有足够的摩擦力,就必须提高构件的夹紧力和增大构件接触面的摩擦系数。构件间的夹紧力是靠对螺栓施加预拉力来实现的,所以螺栓必须采用高强度钢制造,这也就是称为高强度螺栓连接的原因。