

# 分组发光字 萍乡发光字 诚信科技发光字加工厂

产品名称	分组发光字 萍乡发光字 诚信科技发光字加工厂
公司名称	南昌市西湖区诚信广告材料经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市西湖区孺子路169号
联系电话	18070517776 18070517776

## 产品详情

### 制作环氧树脂发光字的浇注工艺

LED环氧树脂发光字从制作方法上可分为两大类：实心字和空心字，实心字一般用来制作小字，空心字一般用来制作大字。下面将这两种字的制作技术分别介绍一下。

#### 一、实心字：

1. 按照客户的要求制作字壳，字壳高度为2.5-3厘米（5厘米以上即可做成空心字），制作字壳时应做到内部尽量光滑，保证焊缝可靠、无缝隙，防止环氧树脂浇注时外流，字体平行度要好。
2. 将字壳内表面喷或刷白色漆（必须喷或刷），待白漆完全晾干后，在字壳内浇入配比好的透明树脂，厚度为3毫米。
3. 制作LED光源:（应采用平头食人鱼LED灯珠）

采用并联方式将LED灯珠用 0.6毫米镀锡铜线焊接起来，焊接时灯珠间距2-2.5厘米，每100粒灯珠起一回路。然后用1：1的字形纸样把灯珠按正极接正极，负极接负极的原则拼出字样，其中正负极线有交叉时必须跳过不能相连，否则灯珠不亮，灯珠排列zui好在字体笔画的中间位置。（连接时灯珠应倒置排列）

4. 点亮灯珠看每一颗灯珠是否正常工作且亮度一致（这里应注意的是由于不同颜色的灯珠点亮电压不同，zui好选用0~5V可调式开关电源，红、黄色为2.2V，白、绿、蓝色为3.2V），一切正常后，萍乡发光字，灯珠放入字壳内，ps发光字怎么做，将灯珠固定半固化的树脂上，引出电线并将引出孔粘好，确保无缝隙。

5. 再一次检查灯珠的点亮情况，确认无误后调整字体的水平度，使其尽量保持水平，准备浇注透明环氧树脂。

6. 在电脑中分别计算出透明环氧树脂及彩色环氧树脂的用量（计算方法见附表），配料时应称量准确，再按照环氧树脂施工说明中的配方比例对透明环氧树脂进行配比，充分搅拌均匀后进行浇注。待其固化

后浇注彩色环氧树脂，浇注厚度一般为2.5-3毫米，分组发光字，方法同上。（彩色环氧树脂A组分应在使用前充分搅拌，这一点很重要）

7. 厚度为3-5厘米的亚克力围边雕刻字如想制成空心字的话，则围好外壳后，再放入倒置的灯珠字浇注厚度为4-5毫米厚的透明环氧树脂作为散光层。如亚克力围边不需发光则必须用黑色材料遮光。在用一块透明亚克力板衬在雕刻好的字下面粘好无缝隙，在透明亚克力板上浇注彩色环氧树脂

## 二、空心字：

1. 字体的制作我们不做过多介绍，大家都是内行，这里只对光源及环氧树脂的使用说明一下

2.

光源的选择和使用。须自行设计制作光源。我们建议最好使用自己设计制作的LED光源。其优点如下：

1) 可保证每粒灯珠都在正常的工作状态。

2) 因不用线路板及其它辅助材料，可降低光源成本

3) 光衰率低，售后服务少

4) 没有电阻，可把全部能源都用在灯光上，更加节电

LED光源的制作前面已经介绍，针对空心字，LED光源的安装可采用以下方法：

则需将板材按字形裁好后（要比字壳小一点），安装在距字壳上沿25-30毫米处，然后喷/刷白漆晾干，准备安装光源，光源的安装方法如同小字。此种方法可使光源距彩色浇注层更近，提高发光亮度及光均匀度。

## 3 环氧树脂的浇注

1 如果字体有铝塑边条，那么用透明亚克力或有机玻璃按字壳大小雕刻出字形后（可拼接，但不能有缝隙，以防止浇注时渗漏环氧树脂），然后将铝塑边条围好，并在浇注面的背面用透明胶粘接牢固。这样就可以在透明亚克力或有机玻璃上表面浇注环氧树脂了。

2 没有铝塑边条的，则将亚克力或有机玻璃板雕刻好后（要比字壳小一点），然后用小块透明亚克力粘在字壳内壁上，隔一段一个，距离自行调节，应注意每一小块透明亚克力粘贴后距离字壳上沿尺寸一致，同时还要保证雕刻好的透明亚克力或有机玻璃放入字壳后，其上表面距离字壳上沿4-5毫米（特别大的字中间还要支撑），在浇注面的背面用透明胶将周边密封，然后在表面浇注环氧树脂即可

特别注意：无论是小字还是大字，字体的被浇表面必须水平、干燥、清洁以保证环氧树脂浇注过程中保持环氧树脂厚度均匀，固化后方可达到表面光滑如镜，色彩艳丽。

诚信科技广告是一家综合性大型标识字牌生产公司，集设计、研发、生产、销售管理于一体的现代化品牌标识制作商，公司拥有现代化标准厂房、建筑面积超2000平方，拥有大型激光切割设备，加工中心，进口剪板机、折弯机，各种焊接设备和超现代化的无尘喷涂车间，数条专业标识组装流水线。业务范围：不锈钢发光字、冲孔发光字、三面发光字、树脂发光字、迷你发光字、精工金属字、标识导视牌、门牌、水晶字、PVC字等。

## 与吸塑字相比，树脂发光字的优势

首先我们知道，吸塑字和树脂字都是发光字的一种，那么到底哪种字更有适用性呢？

与吸塑字相比树脂发光字有以下几点优势：首先是面板颜色，吸塑字采用成品的亚克力面板，如此一来颜色上就有限制，只有亚克力面板有的颜色才可以做，树脂字是一种浇铸成型的发光字，它的颜色主要取决于色浆的颜色，目前市场上色浆的颜色很齐全，应有尽有，而且LR色浆5-10年不褪色，只要是客户需要的颜色，都可以做；其次，吸塑字需要投入设备才可以生产，生产成本比较高，有投资风险；树脂字只需要投入几张玻璃台面和一些简单的工具即可制作，生产成本比较低，没有投资风险，另外，LED发光字招牌，光源的选择，由于亚克力面板比较厚，需要选用聚光的LED光源，由于光源是聚光的，使用数量就会增多，增加了吸塑字的制作成本；树脂字的面是分色浆层和透明层浇铸而成的，透光性比较好，选用一般的草帽灯即可，降低生产成本的同时也不影响发光亮度。

诚信科技广告是一家综合性大型标识字牌生产公司，集设计、研发、生产、销售管理于一体的现代化品牌标识制作者，公司拥有现代化标准厂房、建筑面积超2000平方，拥有大型激光切割设备，加工中心，进口剪板机、折弯机，各种焊接设备和超现代化的无尘喷涂车间，数条专业标识组装流水线。业务范围：不锈钢发光字、冲孔发光字、三面发光字、树脂发光字、迷你发光字、精工金属字、标识导视牌、门牌、水晶字、PVC字等。

树脂字是广告字中高档的发光字

树脂发光字是目前广告立体字中高档、时尚、最美观的一种工艺字！  
以其超高亮度，精致美观，为高档的发光字。

树脂发光字是商场、品牌连锁店、超市、企业形象必不可用到的一种发光字！

树脂发光字整体是由三部份组成的：

- 1、字壳：大多采用不锈钢激光切割，字边焊接而成，也有些生产厂家采用镀锌板，字边再喷漆；
- 2、光源：字壳做好以后，经过打磨、抛光，如果需要喷漆的则进行烤漆，处理好了后就可以装灯了，光源一般采用高亮度的LED贴片，这样才能保证字体发光的亮度及效果；
- 3、浇灌树脂：字壳做好，装好光源测试亮灯后，就可以浇灌树脂了！先是在字壳内部垫一层3mm亚克力透明板，固定好之后，就可以往字面里浇灌环氧树脂胶！

树脂字有着不易损坏，外观美观的特点，越来越多的为广大客户所认可，我厂所加工的树脂发光字，质量，价格都在同行业前列，欢迎选购。

诚信科技广告是一家综合性大型标识字牌生产公司，集设计、研发、生产、销售管理于一体的现代化品牌标识制作者，公司拥有现代化标准厂房、建筑面积超2000平方，拥有大型激光切割设备，加工中心

，进口剪板机、折弯机，各种焊接设备和超现代化的无尘喷涂车间，数条专业标识组装流水线。业务范围：不锈钢发光字、冲孔发光字、三面发光字、树脂发光字、迷你发光字、精工金属字、标识导视牌、门牌、水晶字、PVC字等。

分组发光字-萍乡发光字-诚信科技发光字加工厂(查看)由南昌市西湖区诚信广告材料经营部提供。南昌市西湖区诚信广告材料经营部 ([www.cxkjgg.com](http://www.cxkjgg.com)) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！