

# 全自动灌装机 上海中惠

产品名称	全自动灌装机 上海中惠
公司名称	上海中惠实业发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海中惠 型号:ZH-G8 功率:- ( kw )
公司地址	中国 上海市 长宁路125号20楼C座
联系电话	86 21 62261600 13661814008

## 产品详情

品牌	上海中惠	型号	ZH-G8
功率	- ( kw )	外形尺寸	-
灌装头数	8	灌装量	- ( ml )
适用瓶高	- ( mm )	适用瓶径	- ( mm )
生产能力	- ( 罐/分钟 )	灌装精度	- ( % )
包装类型	瓶	工作原理	常压
适用对象	矿泉水、纯净水、油类、 护发用品、护肤品类、化 妆品类	适用行业	食品、日化、医药
物料类型	气体	自动化程度	全自动

### 一、设备结构形式：

设备为八头直列式灌装机，配置八套转阀、料缸、灌装嘴，转阀与灌装嘴之间使用尼龙软管快装接头连接，以方便清洗维修；灌装嘴外径为14毫米（或根据用户指定尺寸）。料缸的吸、排料以压缩空气为动力，通过活塞汽缸的往复运动来完成，汽缸的行程由高脉冲数的螺旋编码器来控制。灌装嘴的运动由凸轮、时机轴、接近开关等机构控制，使其具备下潜到瓶子底部再开始灌装并随液面逐步抬高的功能。转阀采用不锈钢芯外套聚四氟乙烯的结构形式，并配置光电控制对转阀的动作进行监测，每只转阀的背面配一只安全阀，以实现压力保护；灌装物料为洗护类产品，粘度在9000-12000里泊。料缸的活塞采用不锈钢芯外套聚四氟乙烯、上有yx密封圈、下有o型密封圈的结构形式，活塞与活塞杆的连接既灵活又可靠，且能够避免活塞偏转拉伤料缸。设备配有链板输送机配置进瓶、数瓶、夹瓶、定位接料等装置。设备上配置不锈钢料斗，料斗上设液位观察玻璃管和高低液位报警装置，液位观察玻璃管的上下安装支座要求采用聚四氟乙烯制作；料斗的进料口处要加装缓管，以防止进料时过多的气泡。活塞杆底部加装瓶差重量调整弹簧，单瓶的重量调整量最大能达到30克。

### 二、设备参数及配置要求：

设备可根据需要对一组瓶子进行多次灌装，每一次的灌装量可在50ml~600ml之间任意调整。设备配置一台abb变频器对灌装速度进行调节，控制范围在8~14次/分钟。设备中凡和物料接触的部分均采用316l不锈钢制作。为保证灌装精度，8只料缸的内径公差不得超过0.05mm，灌装精度误差不超过±1.0%。设备采用plc程序控制器对工作过程实行控制；操作系统采用触摸屏，触摸屏上要设置有参数设置（包括灌装次数、重量、速度等）、工作控制、工况显示、故障显示、重量调整等页面，操作方便、控制准确。设备所配置的plc为日本三菱公司产品、触摸屏为日本数字公司、接近开关采用欧母龙产品、气缸采用韩国sqw产品。设备输送链链板的高度不超过850mm；宽度为104mm；长度为七米；走带速度为5~20m/min（可根据用户要求改变宽度及速度）。