

# 永年万通鑫 钢结构焊钉/圆柱头焊钉 厂家直销价格实惠

产品名称	永年万通鑫 钢结构焊钉/圆柱头焊钉 厂家直销价格实惠
公司名称	河北万通鑫金属制品有限公司
价格	1.25/1个
规格参数	品牌:万通鑫 型号规格:M19*120mm 产地:河北永年区
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城西区第8幢18号
联系电话	18532073881 17800300881

## 产品详情

永年万通鑫 钢结构焊钉/圆柱头焊钉 厂家直销价格实惠

品牌 :万通鑫 标准类型 :国标 标准编号 :GB10433-2002

焊钉介绍圆柱头焊钉属于一种高强度刚度连接的紧固件，圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉的简称，圆柱头焊钉的规格为公称直径10~ 25mm，焊接前总长度40~300 mm。

圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉的简称，属于一种高强度刚度连接的紧固件，主要用于大型公共建筑和超高层房屋建筑越来越多，其主体多为钢骨混凝土结构，为了使钢构件之间具有良好结合力，并共同工作，紧固件圆柱头焊钉在这一领域获得广泛用，通过很多实验和工程应用。工业厂房建筑、公路、铁路、桥梁、塔架、汽车、能源、交通设施建筑、机场、车站、电站、管道支架、起重机械及其它各类钢结构等工程。

### 焊前检查

(1) 焊接前，应对焊钉进行检查，并保证无锈蚀、氧化皮、油脂、受潮或其他对焊接质量造成影响的缺陷。

(2) 焊接用的瓷环应保持干燥，若由于包装损坏而导致瓷环受潮，则应在焊前进行烘干，烘干温度为120℃，保温两小时。

(3) 在焊钉施焊处50mm范围内不应有氧化皮、锈或潮湿等影响焊接质量的有害物质。

(4) 馈电导线长度小于50mm时，其截面不应小于35mm<sup>2</sup>；同时，必须采用足够容量的专用电源，其容量一般为100KVA—150KVA，并应防雨和防晒，配电箱应在栓焊机附近，便于出现故障时迅速切断电源。焊机机体距离墙体或其他障碍物的最小距离为20cm，以保证焊机周围空气流通，有利于散热。

本公司产品图片均为实物拍摄，我司承诺样品与产品质量一致。因我公司产品种类繁多，图片不能完全上传。客户如需其他规格样式请直接联系我，我们将在第一时间给您回复。

河北万通鑫金属制品有限公司位于中国标准件生产基地--河北永年，地理位置优越，交通便利。生产、研发、销售、售后为一体的大型综合企业。 我司主要产品：钢结构焊钉，钢结构螺栓、螺纹钢预埋套筒，异型件，也可按照客户图纸、样品加工定制生产所需的配套产品配件和非标准紧固件，精确度达到需方要求。欢迎新老客户前来咨询洽谈。