

台式数控切割机MSTS-1530湖北迈顺数控台式等离子切割机

产品名称	台式数控切割机MSTS-1530湖北迈顺数控台式等离子切割机
公司名称	湖北迈顺数控科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	生产厂家:湖北迈顺数控 加工宽度:1500 加工长度:3000
公司地址	黄梅县小池镇吴楚大道5789号（注册地址）
联系电话	19945158441

产品详情

MSTS-1530台式数控切割机

机型特点

该型数控切割机为台式龙门结构，采用双边驱动，惯性小，运行稳定。操作简单。特别适用于中、薄有色金属板材、不锈钢板材和碳钢板材的自动化切割下料。

XY轴运行轨道均采用优质轴承钢材质的精密直线圆轨，有效地保证了机械运行精度。

配置大功率电机、精密细分驱动器，配合精密机械传动系统，运行速度更快、更稳定，切割效率更高。

割枪采用气动调高系统，反应迅速，故障率低，切割时随钢板高低不平而自动迅速调整割炬高度，保证切割时割炬与钢板的距离一致，从而保证了切割质量。

采用了广受好评的斯达峰数控系统，功能强大，操作简单，操作人员上手快，普及率高，从此不用再为买了设备无人能操作而烦恼。

独特断点、断电处理，加工过程可以沿轨迹前进、回退，灵活处理加工过程遇到的断弧、断电情况。

可配烟尘处理系统，切割时不再烟尘滚滚，使操作人员更安于本职工作，在一定程度上避免了操作人员流失。

技术参数（其它规格、配置可定做）

型号规格 MSTS-1530

切割范围(宽×长)mm 1500*3000

切割电压 $220 \pm 5\%V$

切割方式 等离子

空移速度 0-8000mm/min

等离子切割厚度 0.1-8mm (63A电源)

行走精度 0.2mm/m

引弧方式 非接触式引弧

控制方式 2轴

传动方式 齿轮、齿条

驱动电机 数字式步进电机

设备基本配置

序号 项目 数量 单位 说明

1 主机 1 台 焊接床身

2 驱动方式 3 台 双边步进电机驱动

3 控制系统 1 套 SF-2100

4 横向轨道 2 根 精密方轨

5 纵向轨道 2 根 精密方轨

6 横向传动 1 组 齿轮齿条

7 纵向传动 2 根 齿轮齿条

8 限位装置 2 套 机械限位、电子限位各1套

9 等离子电源 1 台 华远63A等离子电源 (选配)

10 调高装置 1 套 气动调高 (可选弧压调高)

安全装置

1、各运动部件在适当处均设安全防撞保护装置及限位开关；

- 2、在用户操作控制面板上设有紧急停车开关；
- 3、在燃气和氧气管路上均安装回火防止器；
- 4、等离子电源安全防护请按照相关等离子电源使用说明书；
- 5、设备机架及电脑控制箱外壳都提供可靠接地，且电脑控制箱外壳单独接地；

售后服务

- 1、设备的质量技术标准按国家法律法规规定的标准执行。
- 2、设备质保期为1年，自设备到场验收合格之日起计算。保修期内，厂方按服务承诺做好保修等免费服务。若因产品质量产生的损坏，由厂方承担维修费用。因购方人为损坏或操作不当等原因引起的维修厂方只收取材料成本费和人工费。
- 3、质保期后，如购方设备出现故障或人为损坏，厂方按公司规定收取维修费用
- 4、厂方会在购方告知设备故障后2小时内做出回应，如有需要，24小时内到达购方要求地点
- 5、厂方负责物品的包装、安装、调试，负责基本操作培训等工作，直至该设备可以正常使用为止;负责提供商品的使用说明等相关资料;并承担由此产生的全部费用，购方应全程配合厂方，为设备安装提供条件。